

Bescheinigung Nr. 78083 D

Blatt Nr. 1

# Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung Schleuderguß aus Rg.10

Angefertigt von Osnabrücker Kupfer- und Drahtwerke, Osnabrück

Bestimmt für /Howaldtswerke AG., Werk Kiel/Best.R 411 232/457 100/304 457 110/304 Kn/W.-

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: 191/23153 Bgs/VMS.-

Die im Vordruck noch fehlenden Angaben waren nicht zu erhalten.

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit		Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm <sup>2</sup>	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm <sup>2</sup>			gesamte kg	kg/mm <sup>2</sup>				
										mind.	mind.				
								Vorschrift:		20	10				
77	-	-	1 Broncewellenbezug	-	10,0	∅ 78,5	100	-	2680	34,2	27	-	-	-	Paris
78	-	-	1 " "	-	10,0	∅ 78,5	"	-	2300	29,3	16	-	-	-	Paris
Die Bezüge sind mit 2 atü Wasserdruk abgepresst.															

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biege- und Hammerversuche

Die Prüfung erfolgte am: 24/9.1951

Hamburg, den 6. Oktober 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes ca. 730... kg

Düsseldorf, den 4. Oktober 1951



Germanischer Lloyd  
i. V. Hansen i. V. Jünnius



f. W. ...  
Leiter der Abteilung für Rheinland-Westfalen  
© 2018 Lloyd's Register Foundation