

Bescheinigung Nr. 79173 D

Blatt Nr 1



## Germanischer Lloyd

Pamir + Parnik

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung S.-M.-Stahl, geschmiedet

Angefertigt von Gutehoffnungshütte Oberhausen AG., Werk Sterkrade

Bestimmt für /Deutsche Werft AG., Werk Hamburg/Best.MH 36060/AA 41863<sup>36</sup> Betr.Finkenwerder v.10.24/8.51Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: 316973

Die in der Bescheinigung noch fehlenden Angaben waren nicht zu erhalten.

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm <sup>2</sup>	Zugfestigkeit		Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm <sup>2</sup>	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm <sup>2</sup>			gesamte kg	kg/mm <sup>2</sup>				
818	-	1239	2 Druckwellen	1	12,0	Ø	113	60	23,8	5300	46,8	29,7	53,5	-	zus.geschmiedet vorgedreht
Vorschrift: 42-50 25															

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biegeversuch

Die Prüfung erfolgte am: 19.26/10.1951

Hamburg, den 3. November 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes ca. 1000... kg

Düsseldorf, den 1. November 1951

Germanischer Lloyd

