

Bescheinigung Nr. 72409 D

Blatt Nr. 1



Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung S.-M.-Stahl, geschmiedet

Angefertigt von Westfalenhütte Dortmund A.G., Dortmund

Bestimmt für /Howaldtswerke A.G., Kiel /Best.L 114 726 v.30.12.1950

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: V 6287

Die im Vordruck noch fehlenden Angaben waren nicht zu erhalten

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quers	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm ²	Zugfestigkeit		Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm ²	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm ²			gesamte kg	kg/mm ²				
					Vorschrift:				mind. 23		42-50	25			
526	-	50917	1 Rundstab 250 mm	1	20,0	Ø	314	100	26,4	15600	49,7	30	52,4	-	
527	-	"	1 " "	1	20,0	Ø	314	"	26,7	15700	50,0	32	53,8	-	Paslat
528	-	"	1 " "	1	20,0	Ø	314	"	26,1	15600	49,7	31	51,0	-	Pamir
529	-	"	1 " "	1	20,0	Ø	314	"	26,1	14700	46,8	30	59,7	-	

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biegeversuche

Die Prüfung erfolgte am: 24.30/4.1951

Hamburg, den 10. Mai 1951

Gewicht des geprüften Werkstoffes ca. 6240.... kg

Düsseldorf, den 8. Mai 1951

Germanischer Lloyd

von K... i.H. f... ..
f. v. ...
 Leiter der Abteilung
 für Rheinland-Westfalen


Lloyd's Register Foundation