

Bescheinigung Nr. 19872 H

Blatt Nr. —



Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung geschmiedeter S.M.-Stahl

Angefertigt von Uetersener Maschinenfabrik Hatlapa, Uetersen/Holstein

Bestimmt für Kurbelwellen der Kompressoren Type WH 65

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: WH 65

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Fä- ser- rich- tung l-längs q-quer	Querschnitts- Abmessungen des Probestabes			Meß- länge in mm	Streck- grenze in kg/mm ²	Zugfestigkeit		Bruch- deh- nung v H	Kon- trak- tion v H	Kerb- zähig- keit mkg/cm ²	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Quer- schnitt mm ²			gesamte kg	kg/mm ²				
5	-	-	2 Stck. Kurbelwellen	1	15	Ø	177	75	35,1	9950	56,2	24,5	53		
6	-	-	von 60 mm Ø und 110 mm Hub einhübig.	1	15	Ø	177	75	35,5	9690	54,7	27,4	60		

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen: Biegeproben ϕ 25 mm bei $r=1,5d$ bis 180°

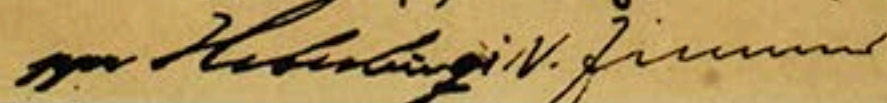
Die Prüfung erfolgte am: 5.4., 27.4., 2.5.1951

Hamburg, den 12. Mai 1951

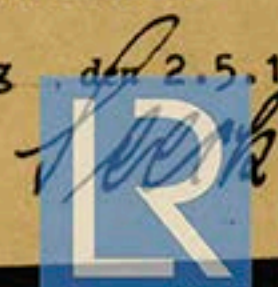
Gewicht des geprüften Werkstoffes

100 kg

Germanischer Lloyd



Hamburg, den 2.5.1951



© 2018

Lloyd's Register
Foundation