

Bescheinigung Nr. 15155 K

Blatt Nr.



Germanischer Lloyd

Ergebnisse der Werkstoffprüfungen nach den Vorschriften des Germanischen Lloyd.

Art des Werkstoffes und seine Herstellung SM-Flußstahl, geschmiedet.

Angefertigt von aus Lagerbeständen der Howaldtswerke A.-G. Werk Kiel.

Bestimmt für M.Sgl.-Schulschiff "Pamir", Reederei Schlieven, Hamburg.

Gestempelt mit  Außerdem trägt jedes Stück, dem Proben entstammen, den Stempel 

Auftragsbezeichnung des Werkes: 457100.

Nr. der Probe	Auftrags-Bezeichnung des Bestellers	Schmelzungsnummer	Beschreibung des Gegenstandes (Anzahl, Abmessungen, Verwendung)	Faserichtung l-längs q-quer	Querschnitts-Abmessungen des Probestabes			Meßlänge in mm	Streckgrenze in kg/mm ²	Zugfestigkeit		Bruchdehnung v H	Kontraktion v H	Kerbzähigkeit mkg/cm ²	Bemerkungen
					Breite mm	Dicke mm	Querschnitt mm ²			gesamte kg	kg/mm ²				
123	-	-	Eine Zwischenwelle und eine Kupplung aus einem Stück geschmiedet.	-	Ø	20	314	100	29	17000	54	24	32,8		

Außerdem entsprachen die Ergebnisse folgender Versuche den gestellten Bedingungen:
Die Prüfung erfolgte am: 6.u.13. Nov. 1951.

Biegeprobe.

Hamburg, den 31. Dezember 1951.

Gewicht des geprüften Werkstoffes 610 kg

Kiel, den 11. Dez. 1951.

Germanischer Lloyd
Heimberg & Jannasch




© 2018

Lloyd's Register Foundation