

## BUREAU VERITAS

Distrikt: *Ossen.*Bericht No. *24894*

## Prüfungs-Resultate.

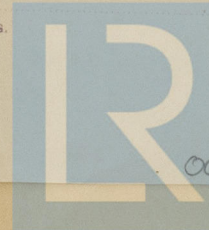
nung des Materials

*6 Bug-, 2 Strom- und 2 Worp-Senker*ant bezw. Lieferant: *Firma Ed. Weber, Hamburg*s Materials und Herstellungsverfahren <sup>(1)</sup>*Siemens Martin Stahl bezw. L.M. Stahlformguß  
nach Aufgabe des Fabrikanten vom 30/12.18*aterial ist bestimmt für <sup>(2)</sup>

Zeichnung und Dimensionen	Anzahl der Stücke	Gewicht	Stempel	Nummern des Gusses	Faser- rich- tung	Querschnitts- Dimensionen	Bruch- festig- keit total	Festig- keit per qmm	Deh- nung in %	Bestellnummern und Bemerkungen
<i>erschäfte zum anker 208 &amp; 209</i>	<i>2</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>56</i>	<i>-</i>	<i>14.5 φ</i>	<i>165.1 7800</i>	<i>47.2</i>	<i>25.0</i>	
<i>erschäfte zum anker 210 &amp; 211</i>	<i>2</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>"</i>	<i>-</i>	<i>14.5 "</i>	<i>165.1 7700</i>	<i>46.6</i>	<i>25.0</i>	
<i>erschäfte zum anker 212 &amp; 213</i>	<i>2</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>"</i>	<i>-</i>	<i>14.5 "</i>	<i>165.1 7800</i>	<i>47.2</i>	<i>26.0</i>	
<i>erschäfte zum anker 214 &amp; 215</i>	<i>4</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>"</i>	<i>-</i>	<i>14.5 "</i>	<i>165.1 7500</i>	<i>45.4</i>	<i>26.5</i>	
<i>anker 316 &amp; 317</i>										
<i>gantker</i>	<i>1</i>	<i>1570 kg</i>	<i>-</i>	<i>238</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>1570 "</i>	<i>-</i>	<i>"</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>1577 "</i>	<i>-</i>	<i>105</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>1571 "</i>	<i>-</i>	<i>"</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>1343 "</i>	<i>-</i>	<i>1021</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>1344 "</i>	<i>-</i>	<i>"</i>						
<i>romanker</i>	<i>1</i>	<i>455 "</i>	<i>-</i>	<i>121</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>438 "</i>	<i>-</i>	<i>"</i>						
<i>arpanker</i>	<i>1</i>	<i>275 "</i>	<i>-</i>	<i>"</i>						
<i>"</i>	<i>1</i>	<i>261 "</i>	<i>-</i>	<i>"</i>						

*Fallproben gut.*sind nach der Beschreibung des Verfahrens die Worte „nach Aufgabe des Fabrikanten vom  
Schiffes (oder Baunummer oder Querschnittsnummer) und Name der Werft oder des Empfängers.

© 2020

Lloyd's Register  
Foundationnd thickness  
ger Plate, b'dth & th'kns



Nummern der Proben	Bezeichnung und Dimensionen	Anzahl der Stücke	Gewicht	Stempel	Nummern des Gusses	Faser- rich- tung	Querschnitts- Dimensionen	Bruch- festig- keit total	Festig- keit per qmm	Deh- nung in %	Bemerkungen

Biege-, Fall-, Zerreiß-, Hämmerproben etc., Stempel mit welchem die Stücke versehen wurden.

*Kaltbiegeproben 180°*

*Stempel:*

Vorstehende Materialprüfungen wurden ausgeführt auf ~~den Werken~~ *dem beauftragten Hüttenwerk*

in

vom

*30. Dezember 1918* bis

*12. Februar 1919*

*Essen-Ruhr, den 22. Februar 1919.*

Der Expert,



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation

AD OFFIC

PARIS

Rue d'Offémont, 3

CEI

*120 fathom*

*the undersigned S*

*chain ex*

*d below has sati*

*as ar fas could*

ARK

Test *The 24-26*

Test *Ljus*

d by *Ma*

ription of Article

*thoms of 1 5/8*

*in eight*

*any Anckhi*

*ing characte*

*t of cables*

*a joining cha*

*a moving*

*skies suber*

It is to be understo

als delivered at the B

always have the right

that the intervention of t

he reception of materials, or

symbols or characters, howev

tested, cannot, in any case,

society or incur any pecuniar

the greatest care is taken in t

s declines all responsibility for a

in this work or in the Supplemen

es drawn up by the Administration or the

The Bureau Veritas likewise declines all re

akes, or negligence on the part of its technica