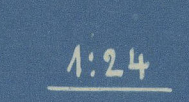


SECTION A-A  
(SECTION A-A)

PROPELLER AXEL DIAMETER 280 mm  
TAIL-END SHAFT DIAMETER 280 mm



MATERIAL: CAST STEEL  
TO BE TESTED AS PER RULES.

MED f MÄRKTA YTOR SKOLA BEARBETAS  
( SURFACES MARKED f TO BE FINISHED )

BEARBEITUNG:

- DIE UNTERE PRATZE AM STEVEN SOLL FERTIG BEARBEITET WERDEN.
- DIE OBERE PRATZE UND DAS AUGC SOLLN NUR GESCHROPTT DELIEFERT WERDEN.  
ALSO FERTIGMASSE PLUS 15 MM ZUGABE. AN JEDEM ENDE UND } FÜR DAS AUGC.  
40 " " " IN DER BOHRUNG.

KEINE ZUGABE AN DER OBEREN PRATZE.



Surv. copy.

17 S.

Gothenburg 1<sup>st</sup>. Entry report 8060.

Shaft brackets.

M/S 236.

"Capella".

Briksbergs Mek. Verkst. AB,

Gothenburg.



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation

002515-002521-0186