Schnitt I-I 1:6

Schnitt II-II 1:6

Schnitt III-III 1:6

Ruder Ø 36 mm festigt die Baumstf. vorne

Schnitt J-K 1:12

Flugbolzen für Ruderschaft 1:1

Rudermaschine

Hilfspinne Hauptpinne

Ruder-Lager nach n. Lloyds-buchse (Vodkin-Lager)

Oberdeck

Das Ruderlager wird nach Übermaß ausgerieben, dann auf einer Bohrmaschine von oben bearbeitet.

Ruderschaft 278 mm Ø n. Verjüngung der Rudersg.

Steuerdeck

Bronze-Buchse

Backenkeil

Bronzegleitring

Hintersteven n. Zeichn. KR 3342

Lagerabstand

Schnitt A-B 1:12

8 Stck 24 mm Paßbolzen diplat 10 mm Ø

Leitringer 13 mm voll dicht überlappen

Mit Cement auffüllen

Schnitt C-D 1:12

Bezug 16 mm Seewasserbest. Bronze Mat. Rg 10

Stahlwandung

Oberer Bronzering

Halteleisten 82×14 mm Mat. Rg 10

Schnitt E-F 1:12

Verbindungsplatten 254 Ø

Leitringer 12 mm (R 9)

Detail der Deckenzubringen 1:6

Halteleisten 82×14 mm Mat. Rg 10 Viertelt. = 1 Stg Kupfernieten Teilg. = 129 mm

Unterbrechen gestoßen 80/70 (R 11)

Bronze-Buchse Mat. Rg 10

Flacheisen schrauben

Schnitt G-H 1:12

Halteleisten 82×14 mm Mat. Rg 10

Oberer Bronzering

Bezug 16 mm Seewasserbest. Bronze Mat. Rg 10

Anordnung der Leuchringe 1:6

Laufringe mit Hanf einsetzen

Detail für Handlöcher oberhalb d. unteren Lagers 1:4

Schnitt K-K 1:6

Obere Bronzebuchse von oben ges. 1:6

Schnitt durch das obere Ruderlager 1:12

Schnitt durch das untere Ruderlager 1:12

Schweißung

Leitzahlen

Länge n. Lloyd	= 406'-0" = 140,26 m
Tiefgang	= 27'-5½" = 8,363 m
Geschwindigkeit	= 12 Knoten
Ruderfläche	= 18,0 m² = 16,72 m²
Ruderwinkel max.	= 35°
A:B	= 3,87

Bemerkungen:

1) Der Ruderkörper für die Hawaii-Werft ist unter PA. 4887 anzufertigen.
2) Die Vorschriften von Lloyds Register für elektr. Schweißung bei Schiffsconstructionen sind zu berücksichtigen.
3) Die schwarzen Arbeiten am Ruderkörper sind äußerst sorgfältig auszuführen.
4) Der vordere und hintere Teil des Ruders ist zwecks gleichzeitiger Konservierung mit Lösung auf Dichtigkeit zu prüfen entsprechend dem Druck einer 5 m Wassersäule.
5) Das Rohr im Ruder ist innen mit Bitumastic zu streichen.
6) Besondere Sorgfalt ist darauf zu verwenden, das beide Ruderlager sauber mit Mitte Ruderschaft fluchten.
7) Bei Einbau des Ruderträgerlagers (Vodkin-Lagers) ist darauf zu achten, daß auch das untere Lauflager (Stevenpackung) einen Teil des Gewichtes trägt.
8) Ruderkörper für S. 1556 unter PA. 4886.
S. 1557 " " " 4887.

Material mit Zust. Lloyds Register of Shipping.

Pos.	Stck.	Gegenstand	Material	Gew.	Bemerkg.
1	1	Ruderkörper	Flußstahl St. 52.3		
2	1	Unteres Ruderlager	Flußstahl St. 52.11		
3	1	Oberes			
4	1	Kupplungsstück	Stahlguß St. 52.81.b.		Bei Lloyd abnehmen
5	2	Packholzbuchsen	Packholz		Langholz mit Teer getränkt
6	6	Halteleisten	Seew. best. Bronze Rg 10		
7	1	Ring 13 mm	" " " "		
8	4	Lochschr. M 24 Ø	Seew. best. Bronze Rg 10		Gehärtete Spitze
9	1	Ruderschaft	Schmiedeeisen St. 42.11		m. Keilnut u. Splint
10	8	Paßbolzen 24 Ø	Flußstahl St. 42.11		
11	4	Flugbolzen 3" Gew. Ø	" " "		
12	1	Leitringer, Rohrabschnitt	Schmiedeeisen St. 42.81		Gehärtete Spitze
13	2	Bronzebuchsen	Seewasserbest. Bronze Rg 10		In Übereinstimmung mit Lloyds genehm. Blatt 8 972 v. 23/1 27 Genehmigt von der Rendsburg 19/3 28

Entwurf 19/12 28

Torpedo-Ruderschaft und Simplex-Balance-Ruder

Maßstab 1:24, 1:12 u.a.

Blatt 8/1934

Kiel-Gaarden, den 7/12 28

Deutsche Werke Kiel A.G. Werft Howaldtswerke

Angle-Bauer

Zeichn. 3342

© 2020 Lloyd's Register Foundation

Approved for Swiss vessel No 351 26.2.29

Swiss Federal Office for Inland Navigation