

Rpt. 5a.

S.T.T. Enquiry No 1175

Blotum's Reps No 1114, 1115, 1116.

Üebersetzung!

S/S 'Longo' No

K e s s e l b e r i c h t .

30 Apr. 18

Erhalten

Tag der Ausstellung 30. April 1918

Im Hafen von Hamburg

Besichtigung abgehalten in Hamburg

Erste Besichtigung 15. Septbr. 1917.

Letzte Besichtigung 30. April 1918

Anzahl der Besuche 11

Rhederei

Gebaut in

Bei wem gebaut

Wann gebaut

Die Maschinen sind gebaut in

Von wem gebaut

Wann gebaut

Die Kessel sind gebaut in Hamburg

Von wem gebaut { Blotum's Reps
Coast. Ges. a. Aktien

Wann gebaut 1917, 1918

Ind. Pferdestärken

Besitzer

Heimatshafen

R a u c h r ö h r e n k e s s e l - Haupt,-Bei- oder Hilfs-
kessel.-

Stahlwerk { Rheinische Stahlwerke,
Thyssen & Co. Maschinen.

Eintragungsbuchstabe S

Gesamte Heizfläche der Kessel 7023 sq. ft.

Für künstl. Zug gebaut

Nummer und Beschreibung der Kessel 3 Einleider Rauchrohren-

Arbeitsdruck 179,21 lbs.

kessel

Kaltwasserdruck:

Datum der Abnahmebesch.

Bescheinigungsnummer

Kann jeder Kessel für sich

arbeiten

Rostfläche eines Kessels 52,7 sq. ft.

No und Beschreibung der Sicherheitsventile eines
Kessels

Querschnitt der Ventile

Auf welchen Druck sind sie

eingestellt?

Sind die Ventile mit Lüft-

vorrichtung versehen?

Kann der Dampf vom Hauptkessel zum Hilfskessel übertreten?

002825-002829-0024 14

Kleinster Abstand zwischen Kessel oder Schornsteinhals
und Bunker bzw. Holzverkleidung

Mittl. Durchmesser der Kessel $15^{\frac{1}{4}}$ " Länge $11^{\frac{1}{4}}$ "

Material des Kesselmantels *Stahl*

Blechstärke $1,219$ "

Festigkeit $28-32,4$ Tons

Sind die Mantelbleche geschweisst oder geflanscht ?

Beschreibung der Nietung: Rundnähte $\left\{ \begin{array}{l} \text{überlappig} \\ \text{doppelt} \end{array} \right.$ Längsnähte $\left\{ \begin{array}{l} \text{doppelte} \\ \text{Laschen} \\ \text{3 fache} \end{array} \right.$

Durchmesser des Nietloches in der Längsnaht $1,25$ "

Nietteilung $8,75$ "

Breite der Ueberlappung oder

der Lasche $18,5 \times 1,219$ "

Prozentuale Beanspruchung der Längsnaht $\left\{ \begin{array}{l} \text{Nieten } 85,71\% \\ \text{Bleche } 85,57\% \end{array} \right.$

Zulässiger Kesseldruck $181,81$ lbs. Grösse des Mannloches $15,75 \times 14,8$ "

Grösse des Ausgleichringes

Anzahl und Beschreibung der Flammrohre in jedem Kessel 3 *Morrisow*

Material *Stahl*

Aeusserer Durchmesser $47,25$

Länge der geraden Strecke $\left\{ \begin{array}{l} \text{oben} \\ \text{unten} \end{array} \right. 4,75$ "

Blechstärke $\left\{ \begin{array}{l} \text{oben} \\ \text{unten} \end{array} \right. 0,571$ "

Beschreibung der Längsnaht *geschweisst*

Anzahl der Versteifungsringe *keine*

Zulässiger Arbeitsdruck für die Flammrohre $186,52$ lbs.

Feuerbuchse Blech-Material *Stahl*

Blechstärke: Seiten $0,59$ " Rückwand $0,59$ " Decke $0,59$ " Boden $0,87$ "

Teilung der Stehbolzen: Seiten $8,25 \times 7,9$ " Rückwand $8,50 \times 7,50$ "

Decke $8,25 \times 8$ "

Sind die Bolzen mit Muttern oder Halbrundknöpfen versehen? *Muttern*

Zulässiger Arbeitsdruck $184,52$ lbs. Material der Stehbolzen *Stahl*

Durchmesser des Kerns $1,358$ "

Kernquerschnitt $1,448$

Zul. Arbeitsdruck $181,00$ lbs.



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

0024 214

Stirnwände im Dampfraum: Material *Stahl*

Blechstärke *1,0"*

Teilung der Kesselanker *15,75 x 15,50"*

Wie sind die Anker gesichert? *doppelte Mutter + Scheiben*

Zulässiger Arbeitsdruck *183,50 lbs.* Mat.d.Kesselanker *Stahl*

Durchm.d.Kerns *2,342"* Kernquerschnitt *4,308*

Zulässiger Arbeitsdruck *183,51 lbs.* Mat.der vorderen Stirnwand
unten *Stahl*

Blechstärke *0,875"*

Material der hinteren Stirnwand unten *Stahl*

Blechstärke *0,84"*

Grösste Teilung der Anker *24 1/16 x 9 1/16*

Zulässiger Arbeitsdruck *339,19 lbs.* Durchm.d.Rohre *3"*

Teilung d.Rohre *4 1/4 x 4 1/4"* Mat.d.Rohrwände *Stahl*

Blechstärke: vorne *1,0-0,875"* hinten *0,75*

Mittlere Teilung der Ankerrohre *8,5"*

Rohrartffernung im Wasserraum *14"*

Zulässiger Arbeitsdruck *182,85 lbs.*

Deckenträger: Material *Stahl*

Höhe und Dicke der Decken-

träger auf Mitte *9,75 x 1,5"*

Zugelassene Länge *36,125"*

Abstand von einander *8"*

Anzahl und Teilung der Deckenanker *3 - 8,25"*

Zulässiger Arbeitsdruck *188,68 lbs.*

Ueberhitzer: wie mit dem

Kessel verbunden?

Kann der Ueberhitzer

abgestellt werden und trotzdem der Kessel weiterarbei-

ten?

Durchmesser

Länge

Blechstärke d.Mantels

Material

Beschreibung der Längs-

naht

Durchm.d.Nietlöcher

Teilung der Nieten

Zul.Arbeitsdruck

Durchm.des Rauchfangs

Mat.d.Bleche

Blechstärke

Mit Ringen versteift?

Abstand zw.d.Ringen

Zul.Arbeitsdruck

Vor-und Rückwand: Blechstärke

wie geankert

Zulässiger Arbeitsdruck

Querschnitt d.Sicher-

heitsventile des Ueberhitzers

© 2020

Lloyd's Register
Foundation

0024 3/4

Mit einer Lüftungsvorrichtung versehen ?

Die Ausführung entspricht diesen Angaben,

X *R. Rüstow* ~~ELIOTT & VOSS~~
REGISTERED PATENT OFFICE
 Erbauer.

| | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|
| Besichtigungstage während des Baues | Beim Fortgang der Arbeiten in den Werkstätten | 15/9, 25/10, 14/11, 20/12. 1912. | Ist der genehmigte Kesselplan hiermit zurückgesandt? <i>nein</i> Gesamtzahl der Besuche <i>11</i> |
| | Beim Zusammenbauen der Teile an Bord | 9/1, 29/1, 15/2, 2/3, 23/3, 12/4, 30/4, 19/5. | |

Allgemeine Bemerkungen (Güte der Werkstattarbeit, Abnahmebescheinigungen)

Diese Kessel sind gebaut unter Spezialaufsicht in Uebereinstimmung mit der genehmigten Zeichnung.- So weit die Kessel hier fertiggestellt, waren die Arbeiten und Materialien von bester Qualität und sind die Kessel, nach der Nietung und dem hydraulischen Druck von 360 lbs., würdig in ein von Veritas Austro Ungarico geklassstes Schiff eingesetzt zu werden.-

Besichtigungskosten *№. 450.-*

Reisespesen *№. 10.-*

Wann nachgesucht

Wann erhalten



Heurich

Maschinen-Besichtiger

VERITAS
AUSTRO-UNGARICO
HAMBURG.



© 2020

Lloyd's Register
 Foundation

0024 4/4