

- Légende du tuyautage -

-----	Tuyautage d'assèchement
-----	d° collecteurs principaux
-----	Tuyautage d'aspl et Ref. Ballast n°1
-----	d° collecteurs principaux
⊗	Clapet vanne avec cdt à distance
⬆	Crépines
⬆	Boîtes collectrices
⬆	Crépines avec clapet de pied

- Robinetterie -

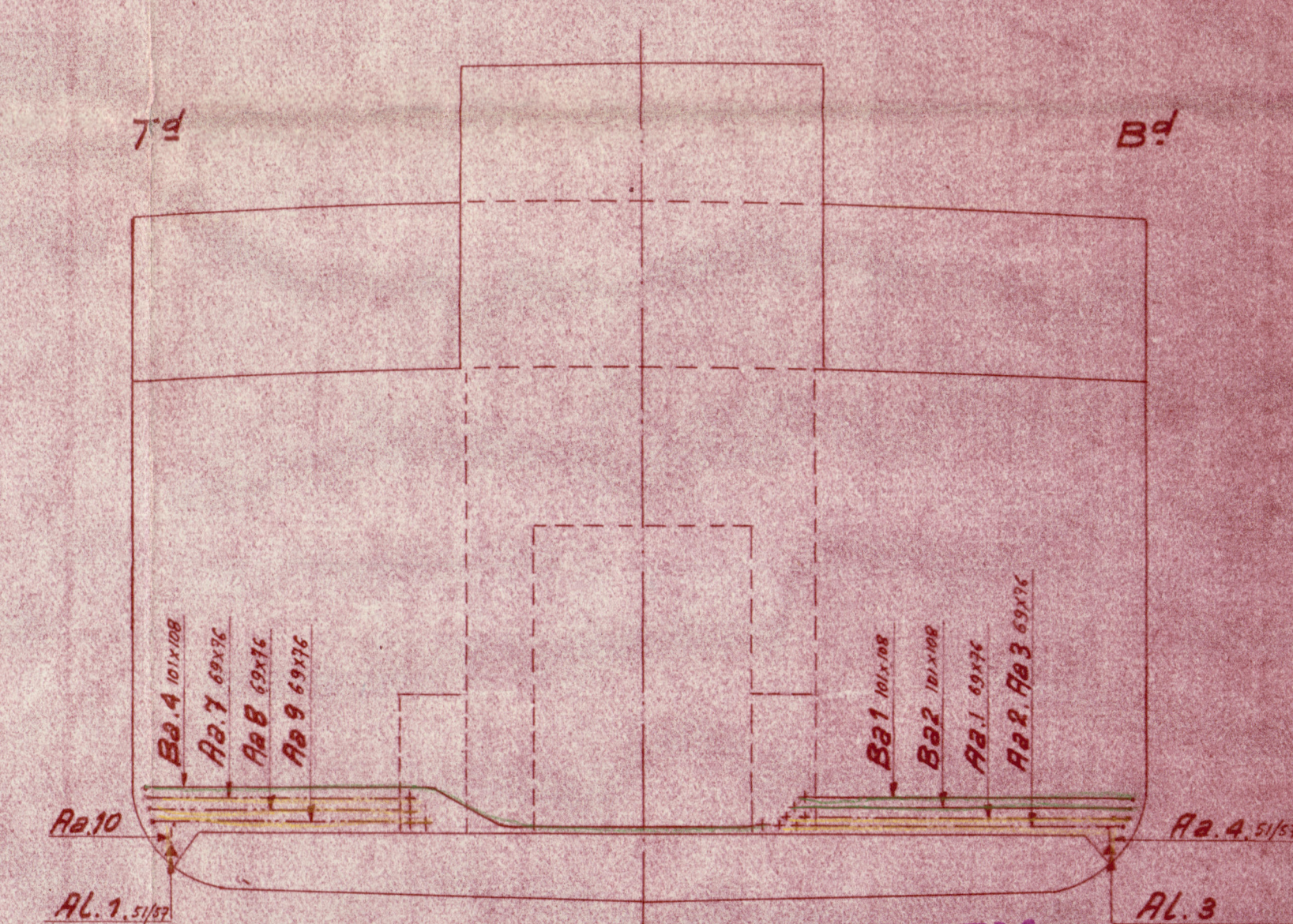
Rep	Designation	Prov. n° spec.	n° resr	n° modif	Plan d'assemblage n°	Observations
AL 1	Crépine d'aspl				14/02.13	A exécuter suivant plan.
AL 2	- d° -				- d° -	- d° -
AL 3	- d° -				- d° -	- d° -
AL 4	- d° -				- d° -	- d° -
Bj 1	Boîte collectrice Tank n°1					Boîte existante
	Deep Tank - Peak A.					
Rj 2	Boîte collectrice assèchement cales					Boîte existante
Rj 3	- d° -					
Rj 4	- d° -					
Rj 5	- d° -					
BL 1	Crépine aspl Tank n°1					A récupérer sur le navire
BL 2	- d° -					- d° -
BL 3	- d° -					- d° -
Bik 1	Clapet vanne avec cdt à distance					A récupérer sur le navire
Bik 2	- d° -					- d° -
Bik 3	Vanne à brides II					Chantiers de Provence

- Tuyautage -

Rep.	Designation.	Tuyaux acier				Brides acier				Joints	Boulons				Manchettes					
		Diam	long	Prov.	Observations	Diam	Epais	Nbr	Prov.		Observations	Diam	long	Nbr	Prov.	Observations	Diam	Epais	Nbr	Prov.
Ba.1	Aspl et Ref. Peak A	101/108	52		Spec. P12	220	20	30	Spec.		18	16	60	144	Bois de reserve n°131 BE	295	18	4	Appr.	
Ba.2	Traverse des deep tank	101/108	17		d°	220	20	18	P13		17	16	60	88		295	18	2		
Ba.3	Aspl et Ref. deep tank	101/108	48		d°	220	20	31			16	16	60	128		295	18	4		
Ba.4	Aspl et Ref. Tank n°1	101/108	38		d°	220	20	35			18	16	60	144		295	18	4		
Ba.5	Aspl et Ref. collecteur principal	101/108	11		d°	220	20	8			5	16	60	40		295	18	4		
Ra.1	Assèchement cale n°1	89/96	10		Spec. P12	185	20	7	Spec.		4	16	60	24		255	18	1	Appr.	
Ra.2	- d° -	89/96	10		d°	185	20	7	P13		4	16	60	24		255	18	1		
Ra.3	- d° -	89/96	10		d°	185	20	7			4	16	60	24		255	18	1		
Ra.4	Assèchement cunette cale n°3	51/57	12		d°	165	18	7			4	16	60	24		235	16	1		
Ra.5	- d° - comp. chaut	51/57	10		d°	165	18	3			2	16	60	12		235	16	1		
Ra.6	Collecteur principal Bd	89/96	7		Br. n°132 BE	200	20	14			8	16	60	48		295	18	1		
Ra.7	Assèchement cale n°1	89/96	8		Spec. P12	185	20	7	Spec.		4	16	60	24		255	18	1	Appr.	
Ra.8	- d° -	89/96	8		d°	185	20	7	P13		4	16	60	24		255	18	1		
Ra.9	- d° -	89/96	8		d°	185	20	7			4	16	60	24		255	18	1		
Ra.10	Assèchement cunette cale 3	51/57	10		d°	165	18	7			4	16	60	24		235	16	1		
Ra.11	- d° - comp. chaut	51/57	10		d°	165	18	3			2	16	60	12		235	16	1		
Ra.12	Collecteur principal d'assèchement	89/96	14		Br. n°122 BE	200	20	14			8	16	60	48		295	18	1	Appr.	
Da.1	Dégagement d'air Ballast 4.4.5	101/108	12		Spec. P12	220	20	7	Spec.		4	16	60	32		295	18	1	Appr.	
Da.2	- d° -	101/108	12		d°	220	20	7	P13		4	16	60	32		295	18	1	d°	

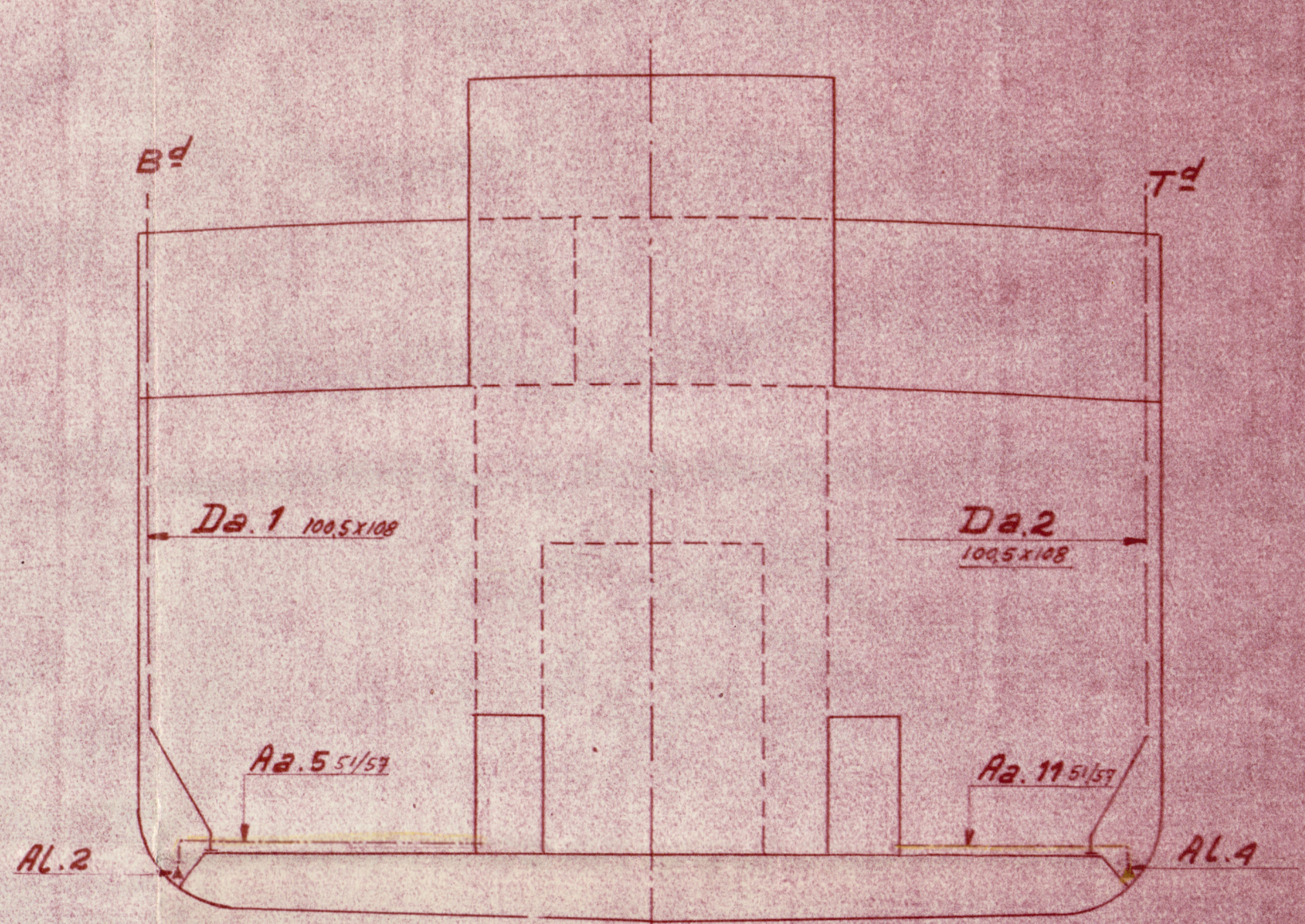
Nota : Tous les tuyautages remplacés seront galvanisés au bain après exécution

- Cloison couple 87 vue de l'A -

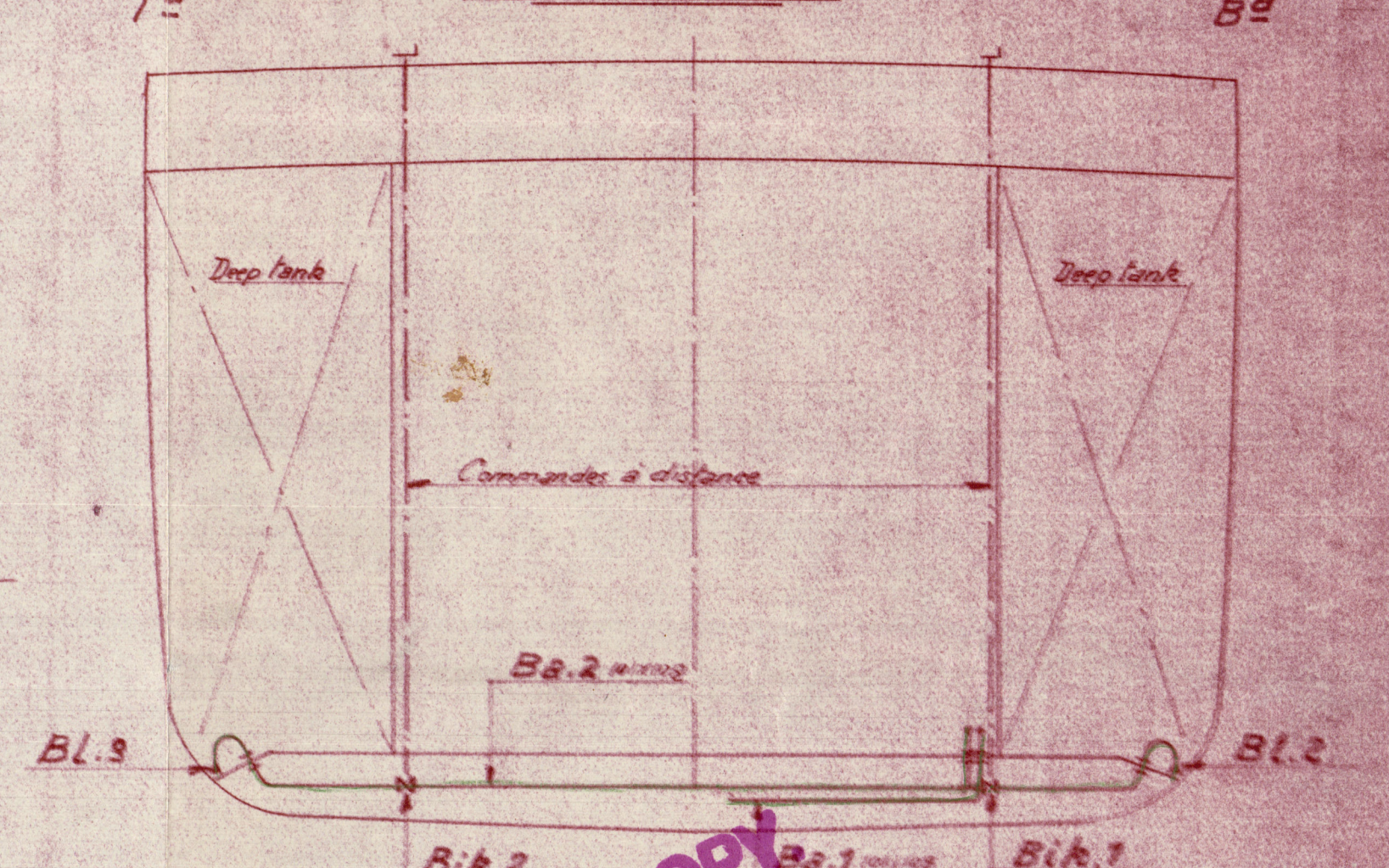


LONDON COPY.

- Cloison 77 vue de l'A -



- Cloison 133 vue de l'A -



LOUIS MATELOTS PILLIEN PEYRAT

- Transformation en chauffe au mazout -
- Tuyautage cales et ballasts -

Échelle	1/100
Approuvé	
Date	
Approuvé	
Date	
Collaborateur	H. Doucinat
La Chaudière	15-18-49
L'ingénieur	15-18-49
Date	2.12.49

CHANTIERS NAVALS
LA PALLICE
14192-7

The remaining requirements of the Rules for Pumping and Piping to be complied with so far as they are applicable.

10/1/50

10/1/50