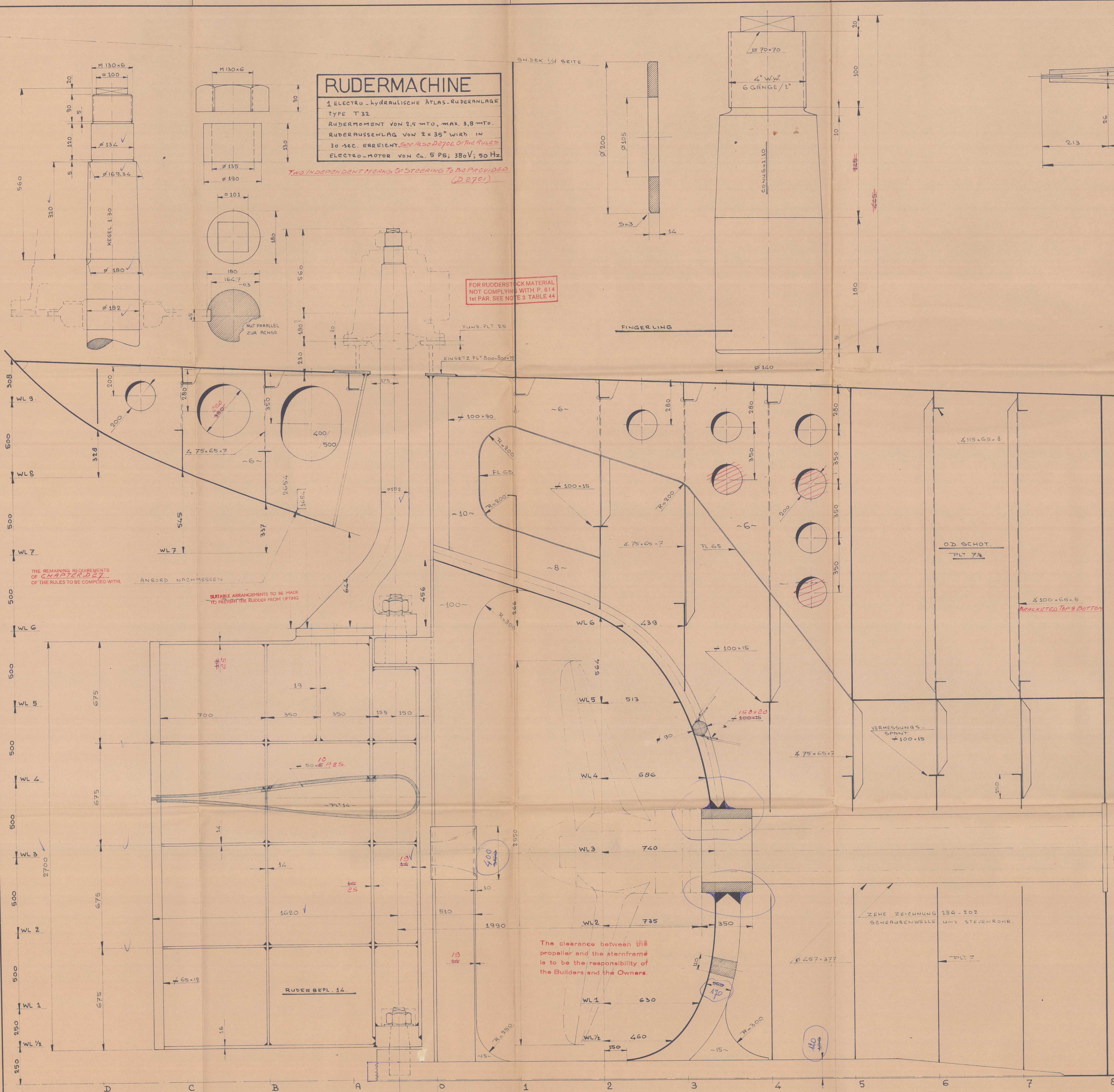


RUDERMACHINE

1 ELECTRO-HYDRAULISCHE ATLAS-RUDERANLAGE
TYPE T 32
RUDERMOMENT VON 2,5 MTQ. MAX. 8,8 MTQ.
RUDERAUSSEHLAG VON 2 x 35° WIRD IN
30 SEC. ERREICHT *See Rule 27 of the Rules*
ELECTRO-MOTOR VON CA. 5 PS; 380V; 50 Hz

TWO INDEPENDENT MEANS OF STEERING TO BE PROVIDED (D 2701)

FOR RUDDERSTACK MATERIAL
NOT COMPLYING WITH P. 614
1st PAR. SEE NOTE 3 TABLE 44



RUDERBERECHNUNG nach LLOYD'S

NUMERAL = $100 \times A \times D = 100 \times 4.9 \times 0.735 = 360 \rightarrow \phi 161.67 = 15\frac{1}{2}\%$ EISKLASSE II

RUDERSCHEFTDIAMETER = 162 mm

RUDERFLÄCHE FÜR FINGERLINGE = $\frac{1}{2} \times 230 \times 1.77 = 203.55 \rightarrow \phi 114 = 11\frac{1}{2}\%$ EISKLASSE II

FINGERLINGDIAMETER = 114 mm

TAFEL 46 → RUDERBEPL. = 11 mm → 25% EISKLASSE II

RUDERBEPLATTUNG = 14 mm

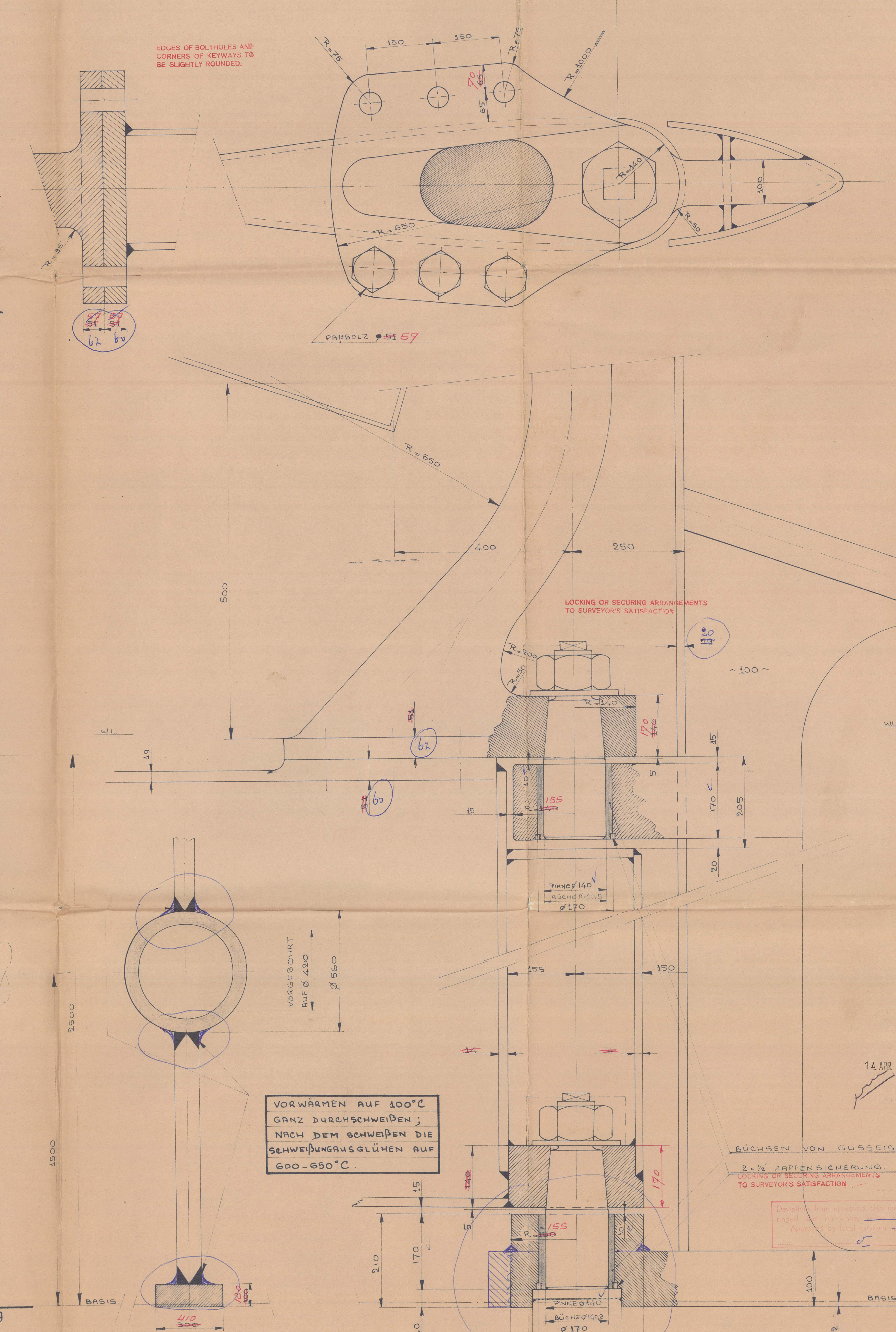
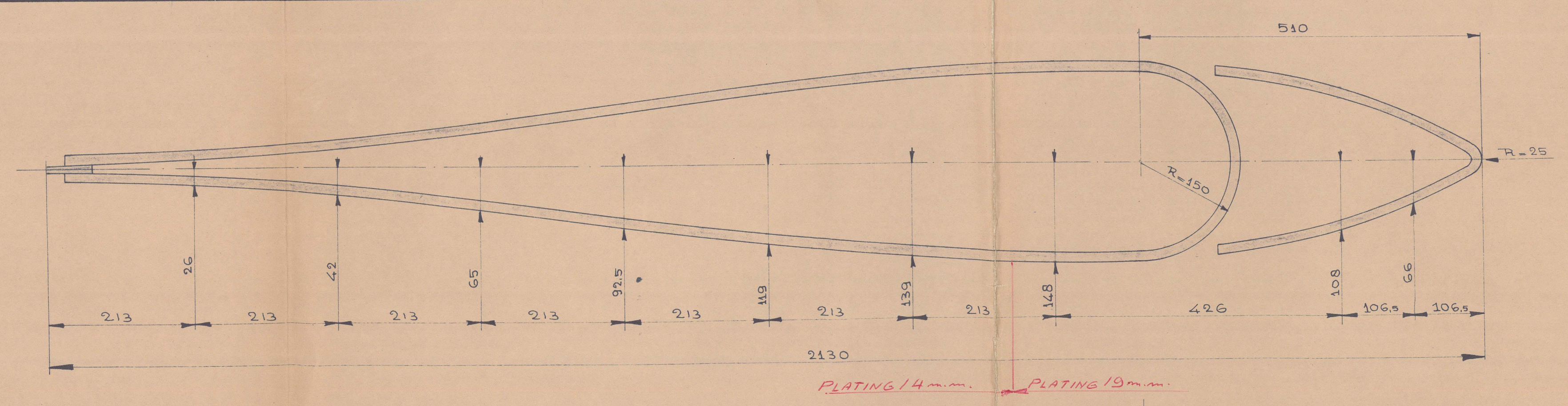
MACHINENLEISTUNG 1320 PS

PROBEGHATGESCHWINDIGKEIT 12 KNOTEN

KLASSE :

D.S.R.K. A1K EIS II ENTSPRECHEND LLOYD'S REG. OF SH. + 100A1 ICE II

SEHE AUCH ZEICHNUNG 286/287-10 HINTERPIEK - TUNNELTANK



RUDE

RUDERFLÄCHE = $0.027 \times 56.2 \times 3.86 = 5.9 \text{ m}^2$
(inkl. RUDERSTEVEN)

$a = \frac{2.15}{2.15} = 24\%$

FÜLL- UND ABLAßPAHN MONIEREN, 2° BRONZE.

DURCH LUFTDRUCK VON 0.5 ATU UND
SEIFENWASSER PRÜFEN.

BOUW No **286/287**

Fa. C. AMELS en Zn.

SCHIEPWERFEN MACHINEFABRIEK
„WELGELEGEN“

HOLLAND

RUDE

LETTER DATUM WILZGANGEN

GER. DAT. 8-2-55

GER. 1-2-19/1-10

TER. No.

286/287-12

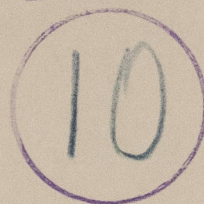
"BARTH"



~~MIDSHIP SECTION.~~

RUDDER & STERNFRAME.

RECORDS DEPT.,
LONDON.



012333-012339-0001



© 2021

Lloyd's Register
Foundation

GRONINGEN: 19-1-66
 SHIP: "Barth"
 YARD: Schw. "Friesland" NV. Lemmer.
 YARD NO.: 41
 NUMBER: 3078a
 NUMBER FIRST ENG. PLANT: -
 SISTER VESSEL: -
 DEVIATIONS FROM APPROVED PLANS: in blue

0001



© 2021

Lloyd's Register
Foundation