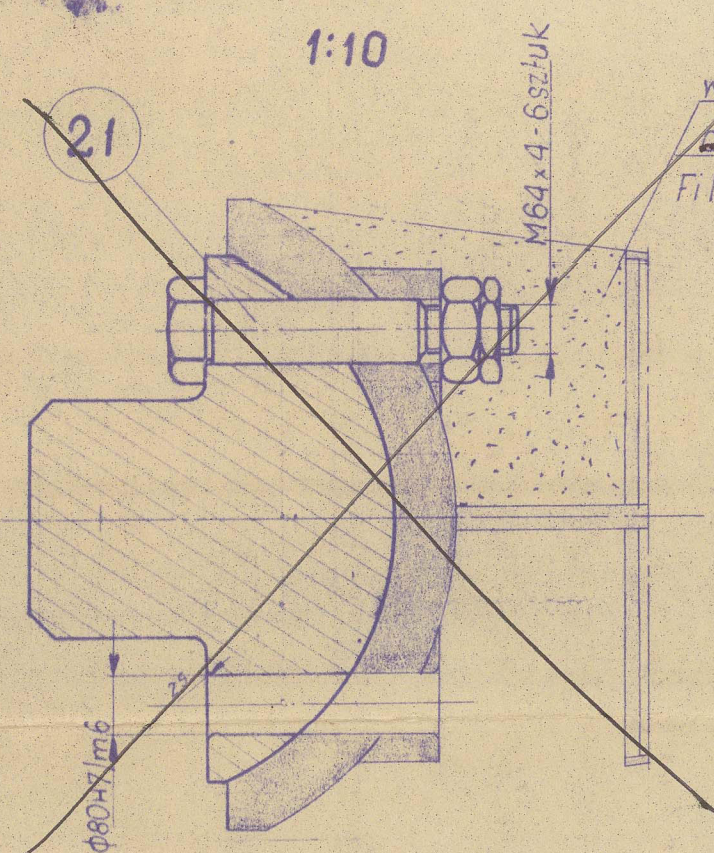
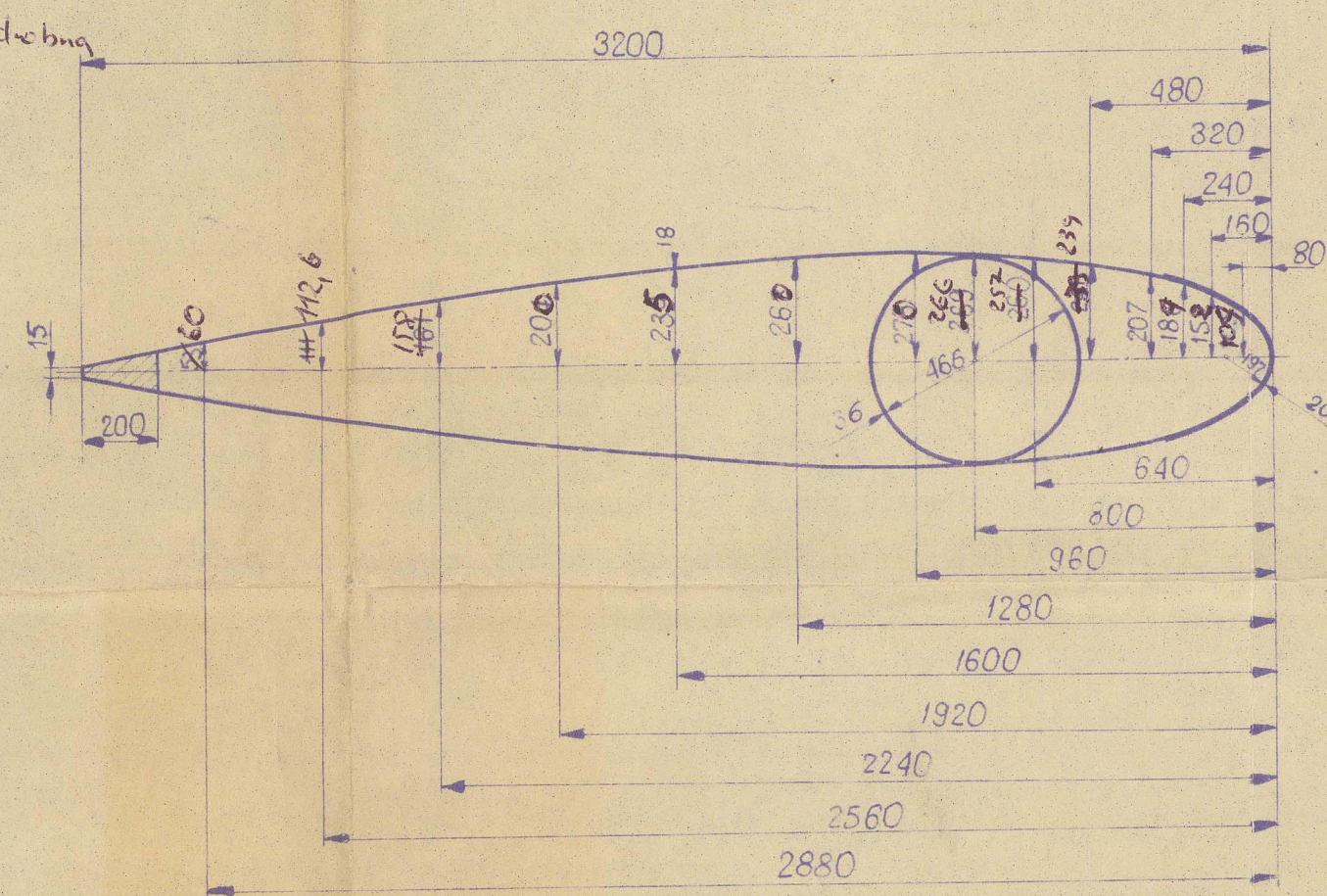


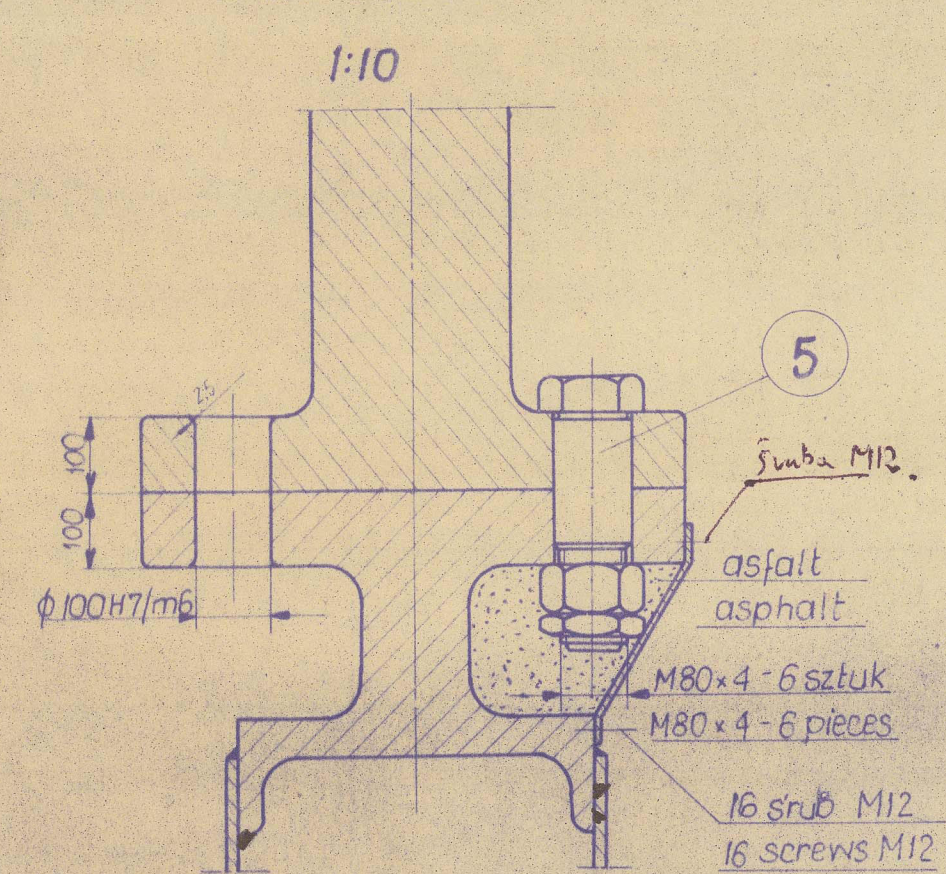
Przekrój E-E
Cross-section



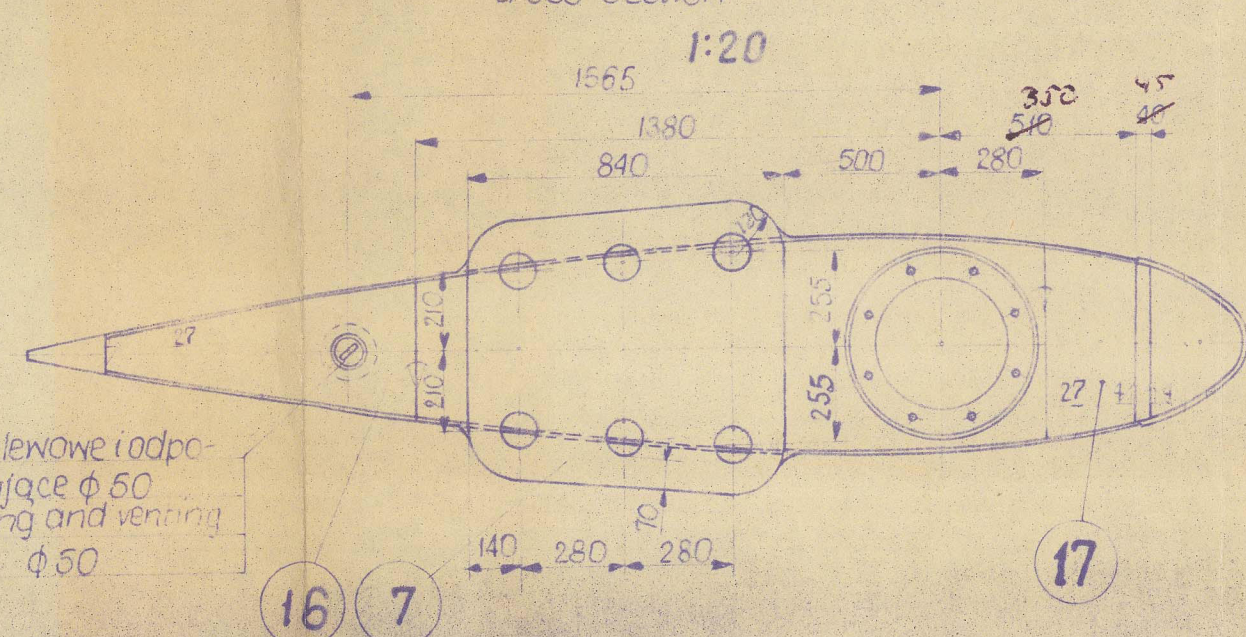
Rzędne profilu płetwy
Ordinates of rudder blade profile



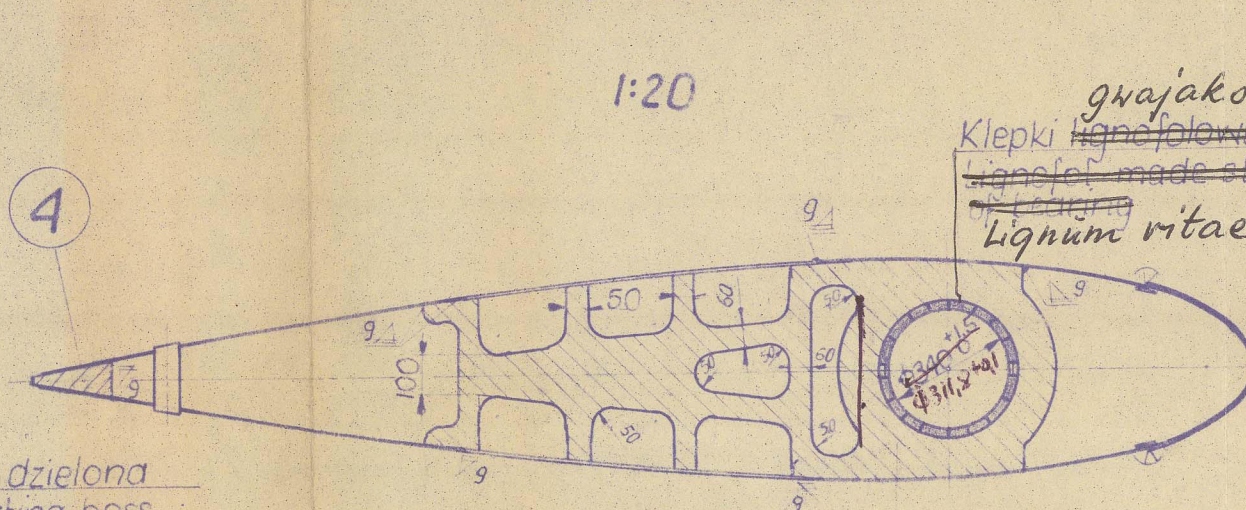
Przekrój F-F
Cross-section



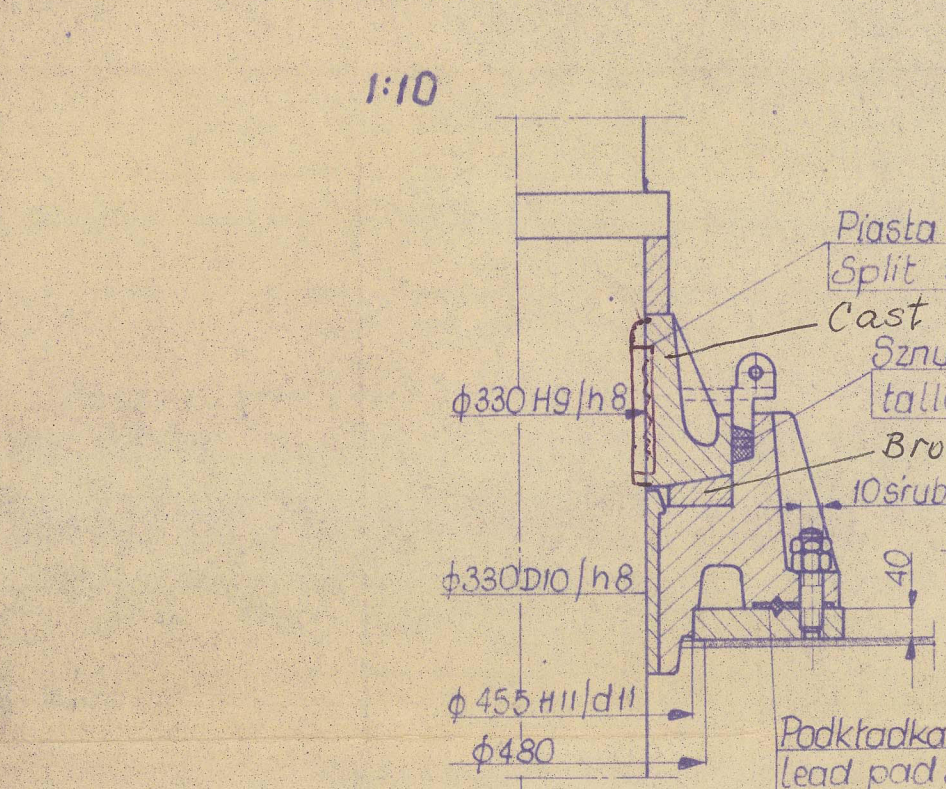
Przekrój A-A
Cross-section



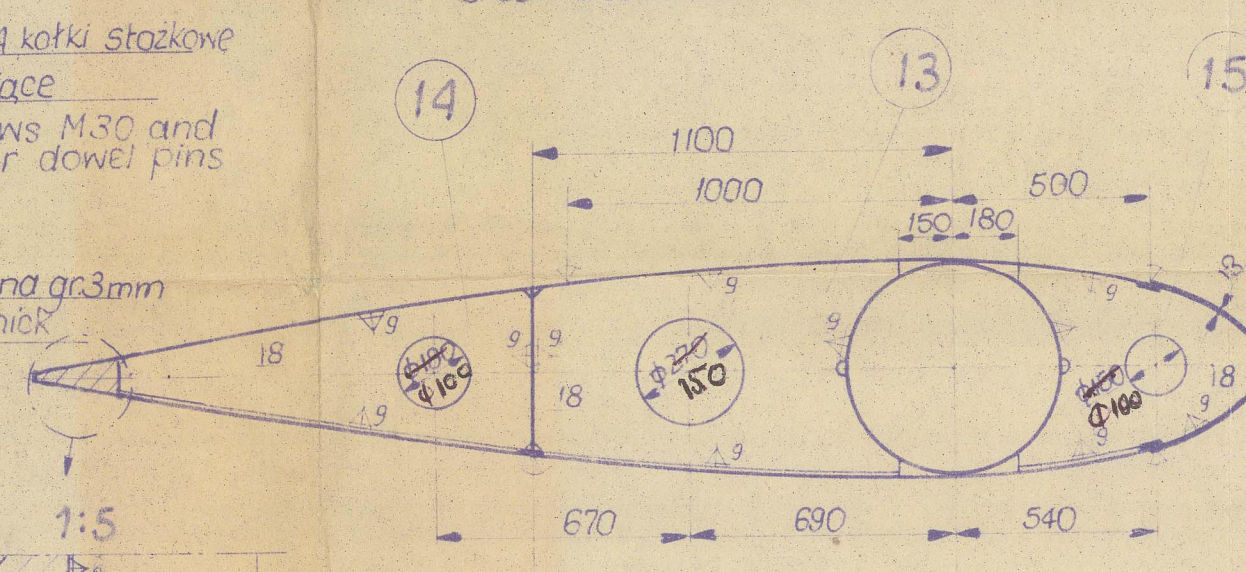
Przekrój B-B
Cross-section B-B



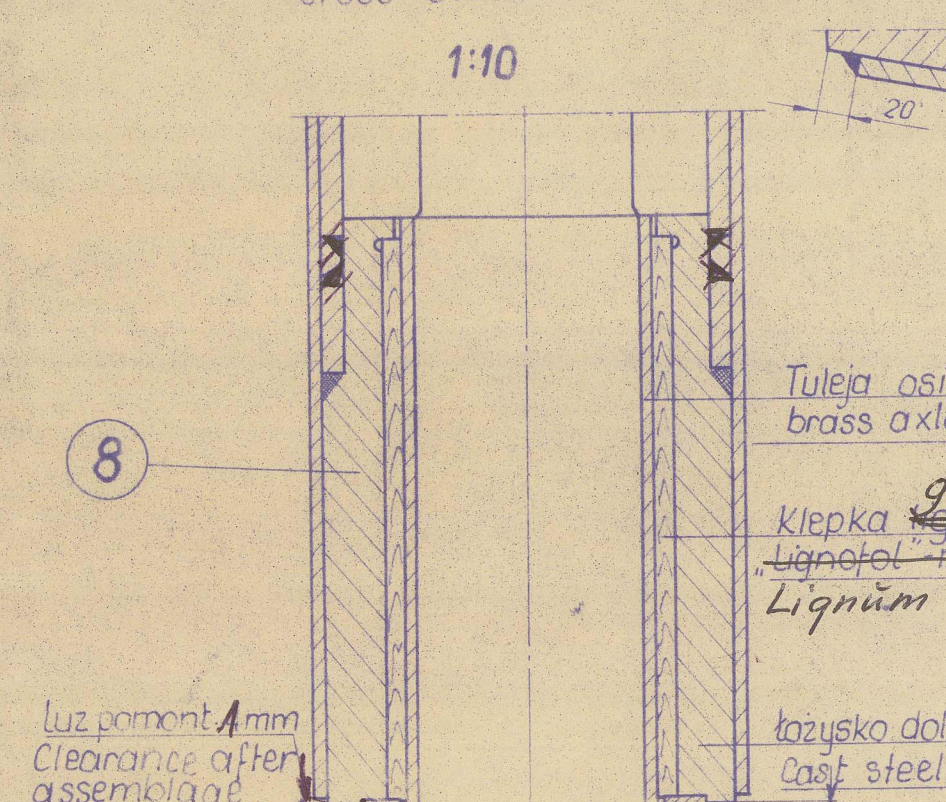
Przekrój G-G
Cross-section G-G



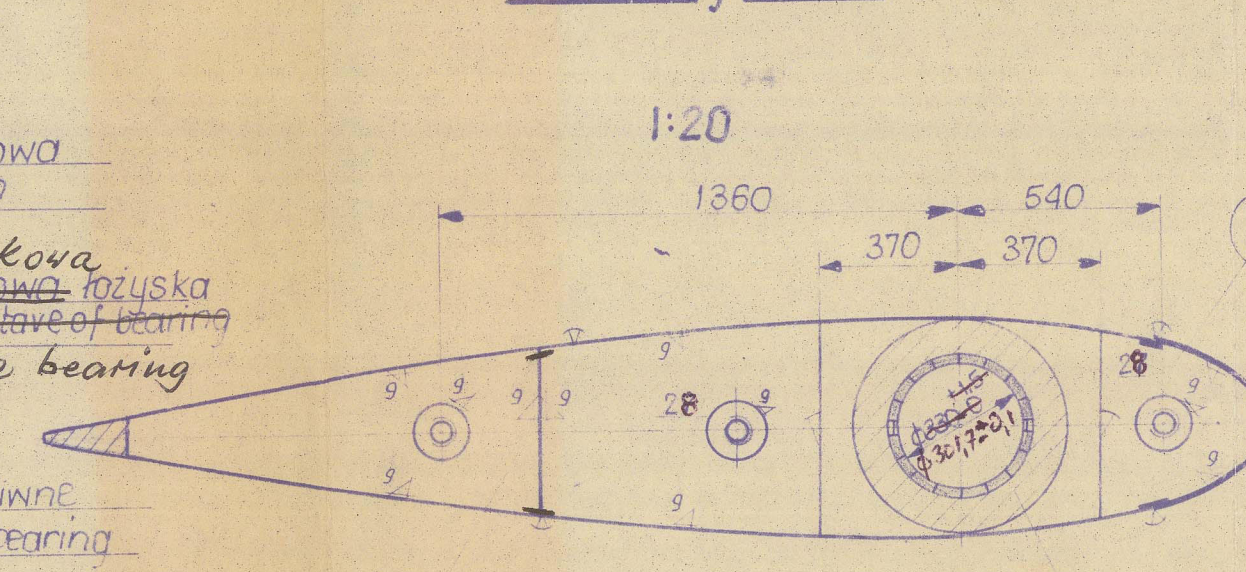
Przekrój C-C
Cross-section C-C



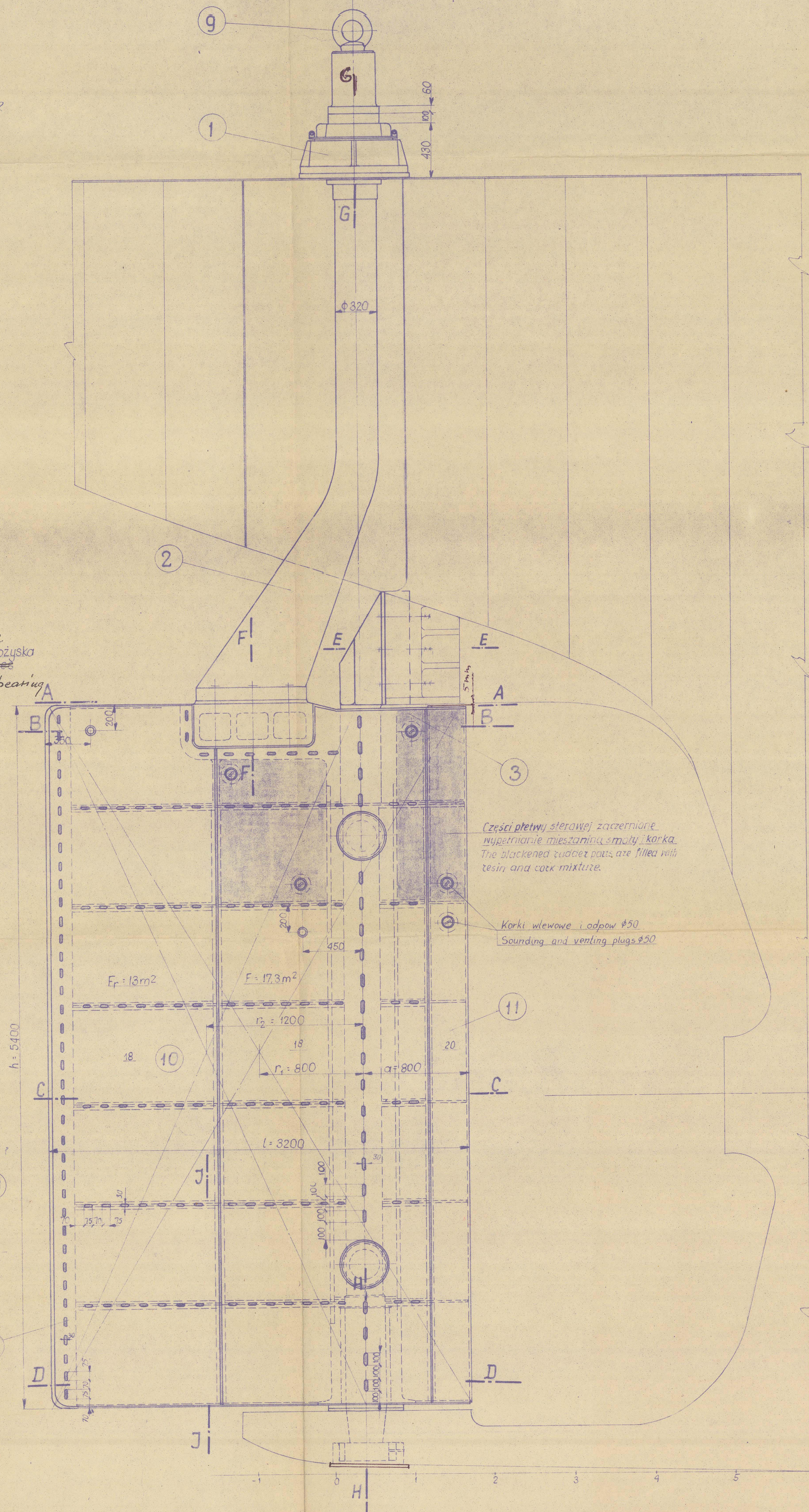
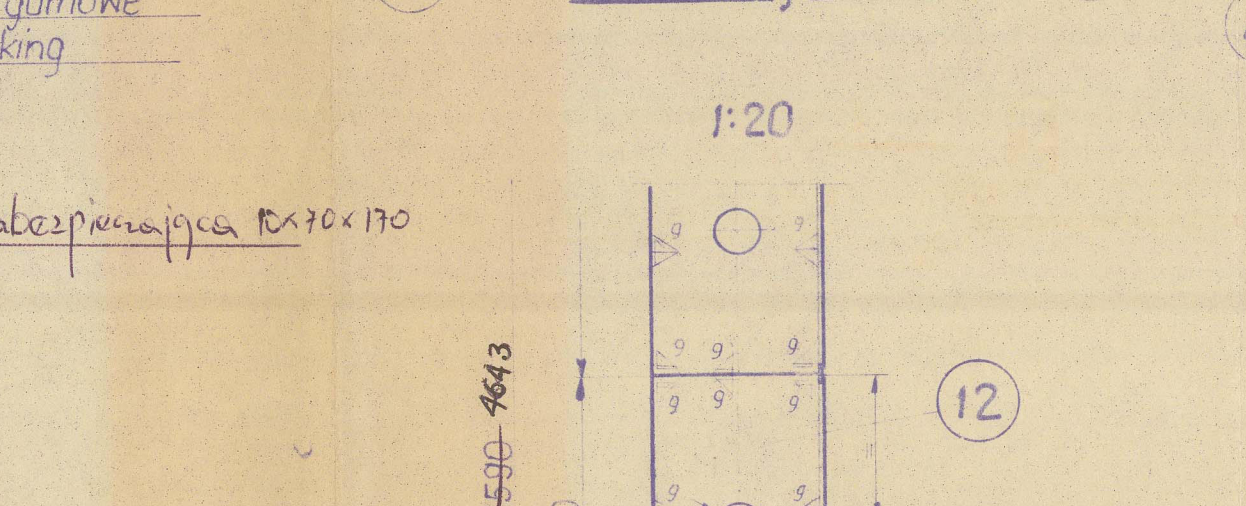
Przekrój H-H
Cross-section H-H



Przekrój D-D
Cross-section D-D



Przekrój J-J
Cross-section J-J



Uwagi

1. Szybkość statku przy $T = 8,7 \text{ m}$ $V = 15,9 \text{ w}$ klasa lod. 3
2. Wnętrze płetwy steru zakonserwowane farbą rdzochronną
3. Płetwa steru próbowana na szczelność pod ciśnieniem 1 atm
4. Dane do obliczenia trzonu sterowego
Wskaźnik klasyfikacyjny dla całej płetwy
 $N_1 = 100 \cdot A \cdot D = 100 \cdot F \cdot r_1 = 100 \cdot 17,3 \cdot 0,8 = 1385$
Wskaźnik klasyfikacyjny dla części rufowej płetwy
 $N_2 = 100 \cdot F \cdot r_2 = 100 \cdot 13 \cdot 1,2 = 1560$
Do wyznaczenia średnicy trzonu sterowego przyjęto $N = 1385$
5. Materiał poz. 4, 5, 6, 21: Odkuwka z atestem Tow. Klasyfikacyjnego wg przepisów LR of Sh. 1961 rozdz. P sek. 6 § 609
6. Materiał poz. 7, 8: Stalowo z atestem Tow. Klasyfik. wg Przepisów LR of Sh. 1961 rozdz. P sek. 5 § 508 $R_f = 41 = 55 \text{ kg/mm}^2$ zawartość węgla $C \leq 0,23\%$

Notes:

1. Ship speed at $T = 8,7 \text{ m}$ $V = 15,9$ Ice class 3
2. Interior of the rudder blade is coated with anti-corrosive paint.
3. Rudder blade tested for tightness under pressure of 1 kg/cm² overpressure
4. Data for calculation of the rudder blade
 $N_1 = 100 \cdot A \cdot D = 100 \cdot F \cdot r_1 = 100 \cdot 17,3 \cdot 0,8 = 1385$
Classification modulus for the after part of the rudder blade
 $N_2 = 100 \cdot F \cdot r_2 = 100 \cdot 13 \cdot 1,2 = 1560$
Adopted $N = 1385$ for the determination of the rudderhead
5. Material for items 4, 5, 6, 21: Forging with certificate of the Classification Society acc to the Rules of the Lloyd's Register of Sh. 1961 chapter P, section 6 § 609
6. Material for items 7, 8: Cast steel with certificate of the Classification Society acc to the Rules of the Lloyd's Register of Sh. 1961 chapter P, section 5 § 508, $R_f = 41 = 55 \text{ kg/mm}^2$ carbon content $C \leq 0,23\%$

A* Napisano uwagi LR		Wypuszczanie	Mocność
Wzrost	Wzrost		
TABLICZKA ZMIAN			

Rysunek warsztatowo nieważny !

STOCZNIJA IM. KOMUNY PARYSKIEJ YARD N°B41/DOI

ZN-601MPC 02-100856	21	Grupa pasowa AN M80 4x420 odkuwka Filled screw (forging)	wg unwagi	LR	6	16,0	96,0
	20	Rdne szubynki, płaskowniki Various: screws, nuts, flat bars				1600,0	1600,0
	19	Płyta dolna 27 x 450 x 480 Lower plate	stal A	LR	1	31,5	31,5
	18	Płyta dolna 27 x 520 x 1850 Lower plate			1	184,0	184,0
	17	Płyta górna 27 x 480 x 520 Upper plate			1	34,0	34,0
	16	Płyta górna 27 x 340 x 820 Upper plate			1	52,5	52,5
	15	Żebro poziome 18 x 520 x 600 Vertical rib			6	36,5	28,0
	14	Żebro poziome 18 x 450 x 1100 Vertical rib			6	58,0	350,0
	13	Żebro poziome 18 x 550 x 1000 Vertical rib			6	64,5	385,0
	12	Żebro pionowe 18 x 450 x 4590 Vertical rib			1	240,0	240,0
	11	Blacha poszycia gr 20 Sheet plating 18 mm			2,8	140,0	394,0
	10	Blacha poszycia gr 18 Sheet plating 15 mm	stal A	LR	81	17,0	3680,0
FN M-82472	9	Śruba z uchem M90 Eye bolt M90	St 3	FN H-84000	1	86,0	36,0
	8	Łożysko dolne (odlew) Lower bearing (casting)	wg unwagi	LR	1	1150,0	1150,0
	7	Śpiętko steru (odlew) Rudder coupling (casting)	wg unwagi	LR	1	2200,0	2200,0
	6	Nakrętka okrągła (odkuwka) Round nut (forging)	wg unwagi	LR	1	83,0	83,0
ZN-601MPC 02-100856	5	Śruba pasowana AN M80 4x420 odkuwka Filled screw (forging)	wg unwagi	LR	6	20,0	120,0
	4	Uszczelnienie koronowe (odkuwka) Ring seal (forging)	wg unwagi	LR	1	465,0	465,0
B41-PT 212-3	3	Oś steru (odkuwka) Rudder axle (forging)	wg rys	LR	1	3290,0	3290,0
B41-PT 058-KS p.2	2	Trzon sterowy (odkuwka) Rudder head (forging)	wg rys	LR	1	5400,0	5400,0
B41-PT 058-KS p.3	1	Łożysko nosne trzonu sterowego Rudder carrier			1	735,0	735,0
Nr katalogowy / Catalogue No. / Wyszczególnienie części / Particulars of parts / Cechy normy / Standards / Waga / Weight / Jedn. / Unit / Główny / Main							
konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski / konstr. 6-6-47 Buderowski							
Zestaw sterowy / Rudder assembly / Zestaw sterowy / Rudder assembly / Zestaw sterowy / Rudder assembly / Zestaw sterowy / Rudder assembly / Zestaw sterowy / Rudder assembly							
1:20 A1-A3 Q625 B41-PT 212-1 Ark. Blat							

6

RECORDS DEPT.
LONDON.

18

RUDDER

STOCZNIA KOMUNY PARYSKIEJ, GDYNIA

M.V. "FRANCESCO NULLO" YARD NO B41/001

FEH. 076

This plan has been verified to the approved plans, and includes modifications and/or additions to the original approved arrangements modifying construction which have been approved locally as being in accordance with or by standards equivalent to Rule requirements.

Signature *[Signature]*

Surveyor(s) to Lloyd's Register of Shipping

Date 15-2-64



© 2021

Lloyd's Register
Foundation