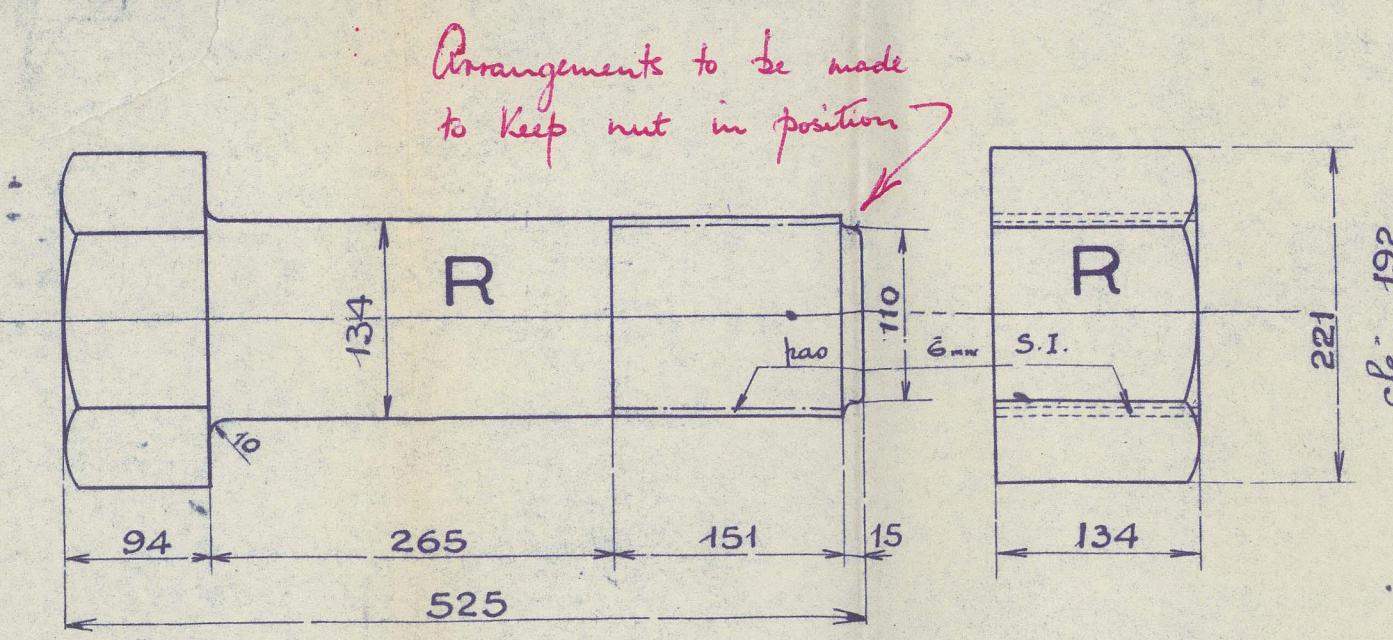


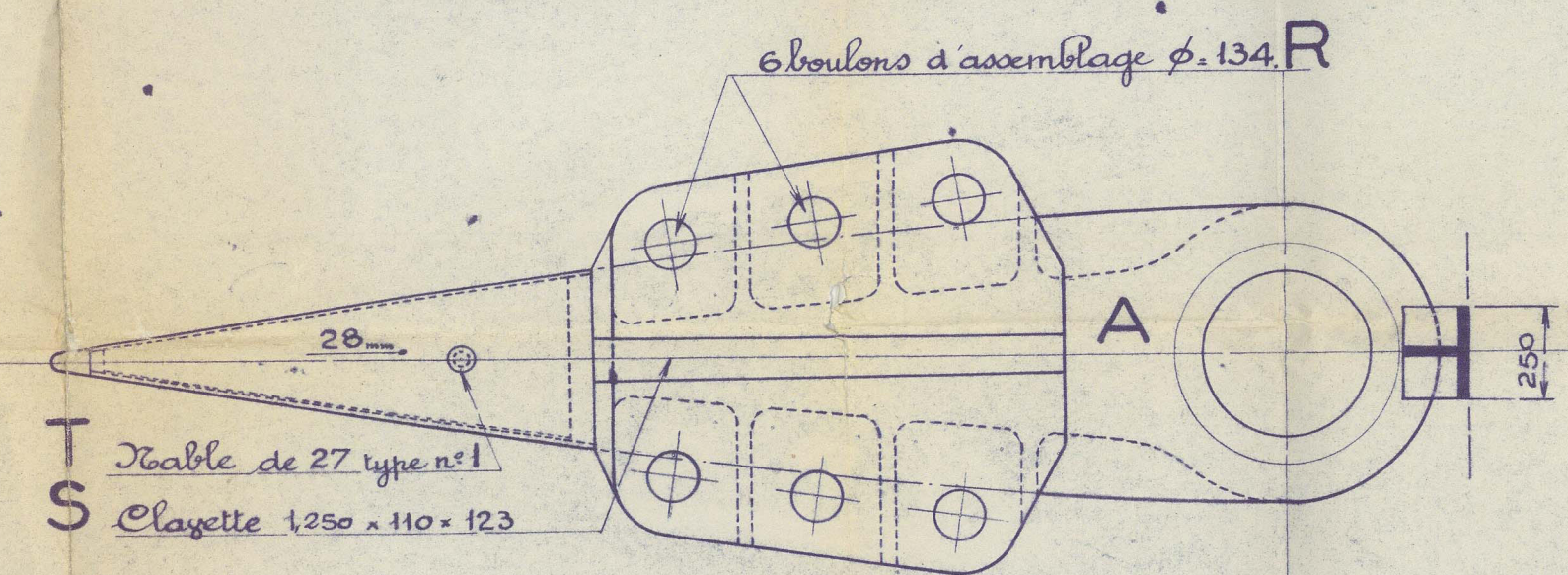
19 MAY 1955

Vue longitudinale.

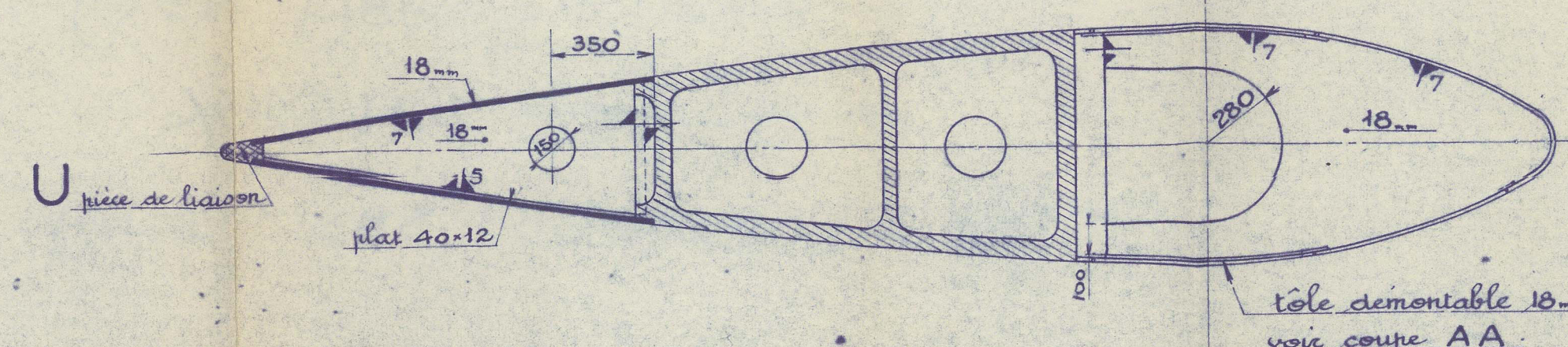
Boulons d'assemblage avec la mèche.



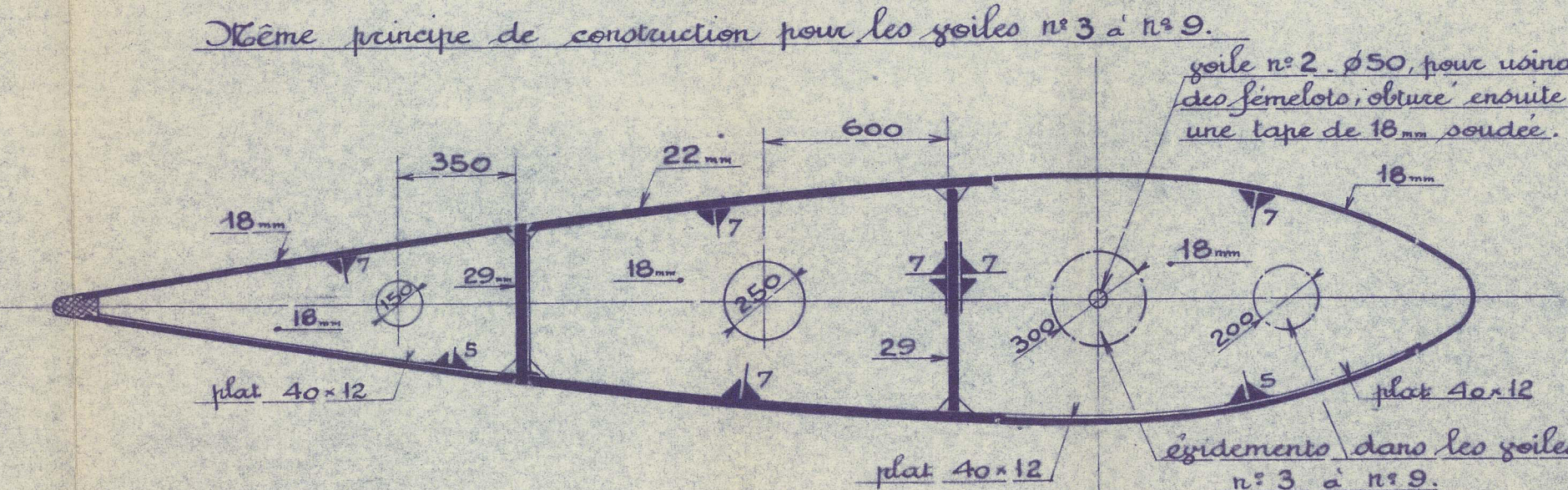
Dessus du gouvernail.



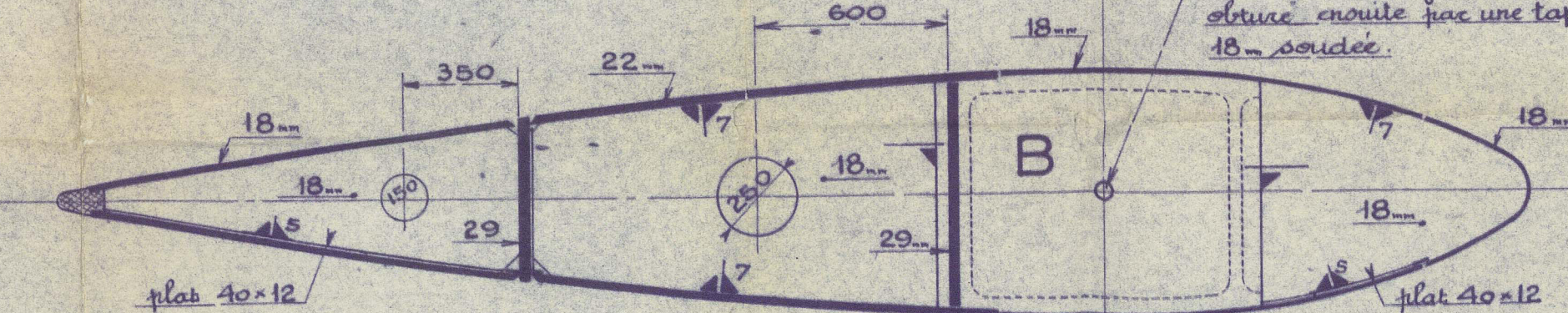
Voile n° 1.



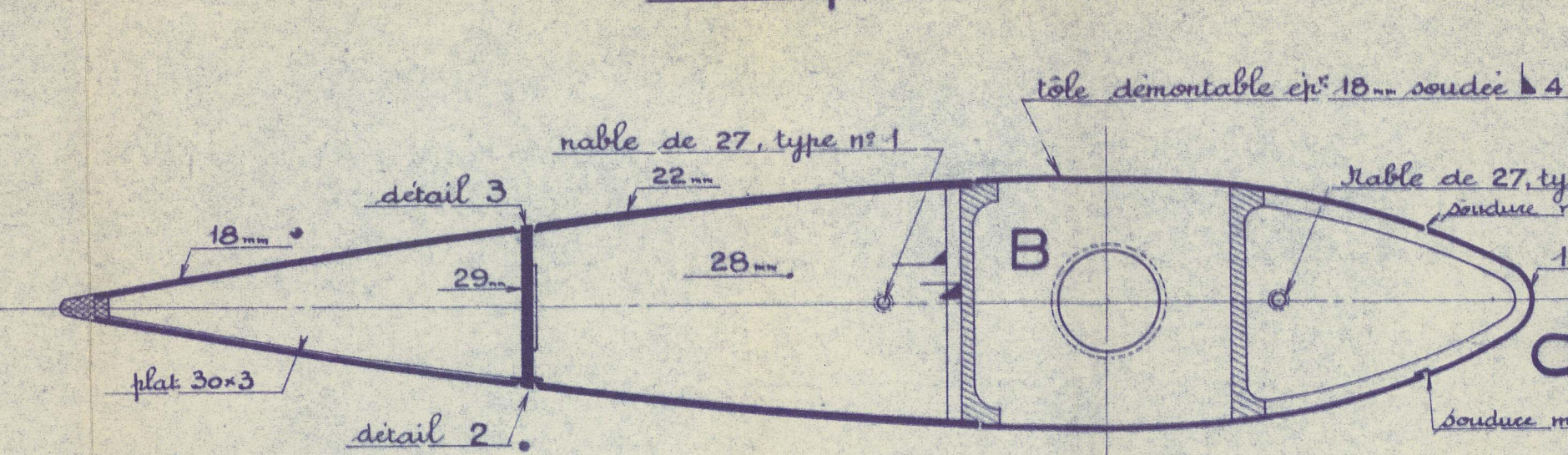
Voile n° 2.



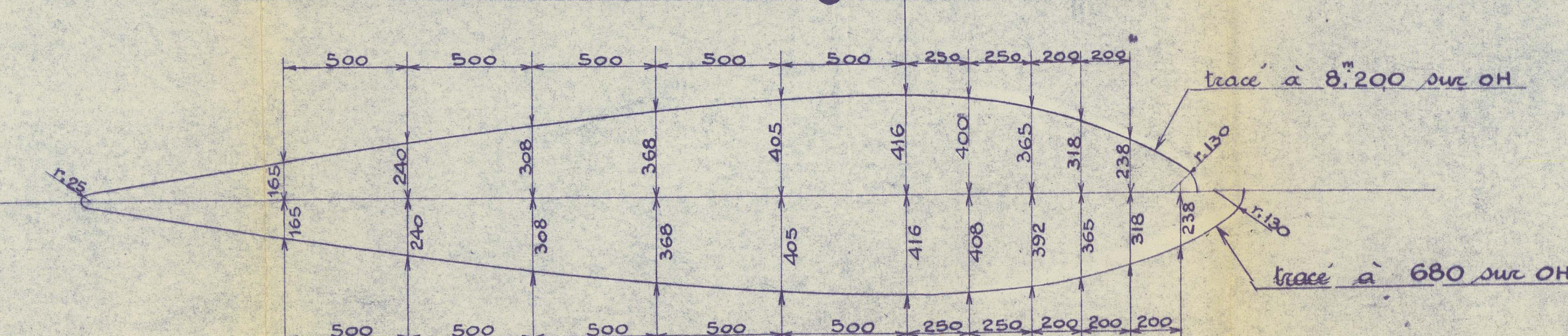
Voile n° 10.



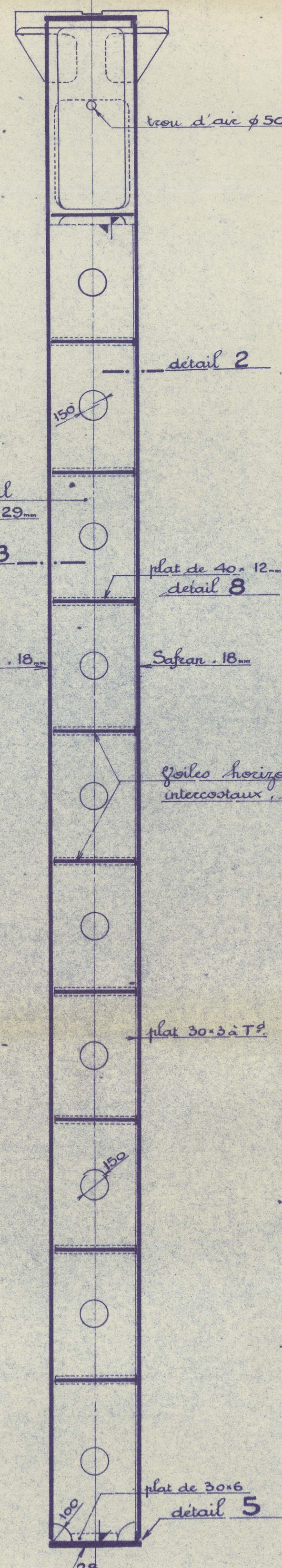
Coupe d.d.



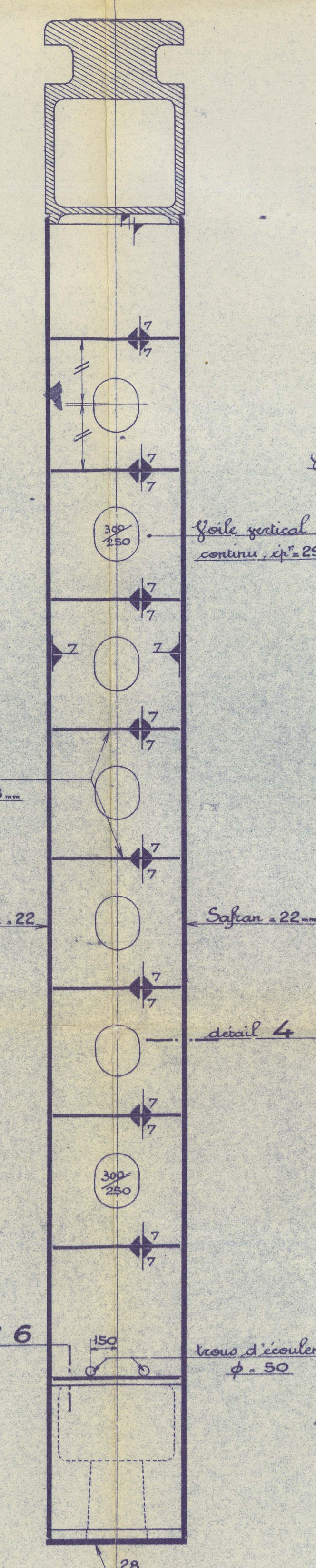
Tracé extérieur du gouvernail.



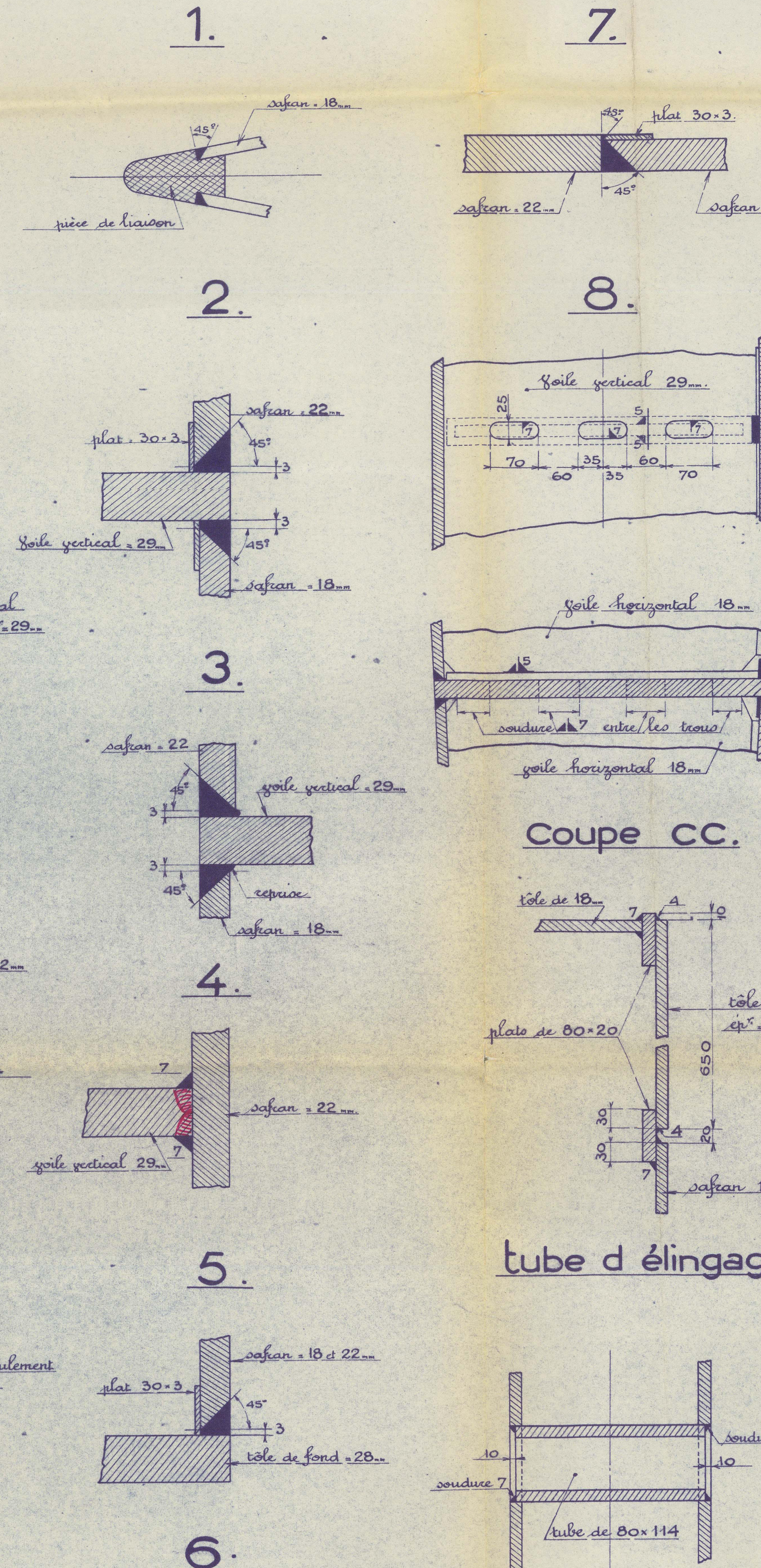
Coupe b b.



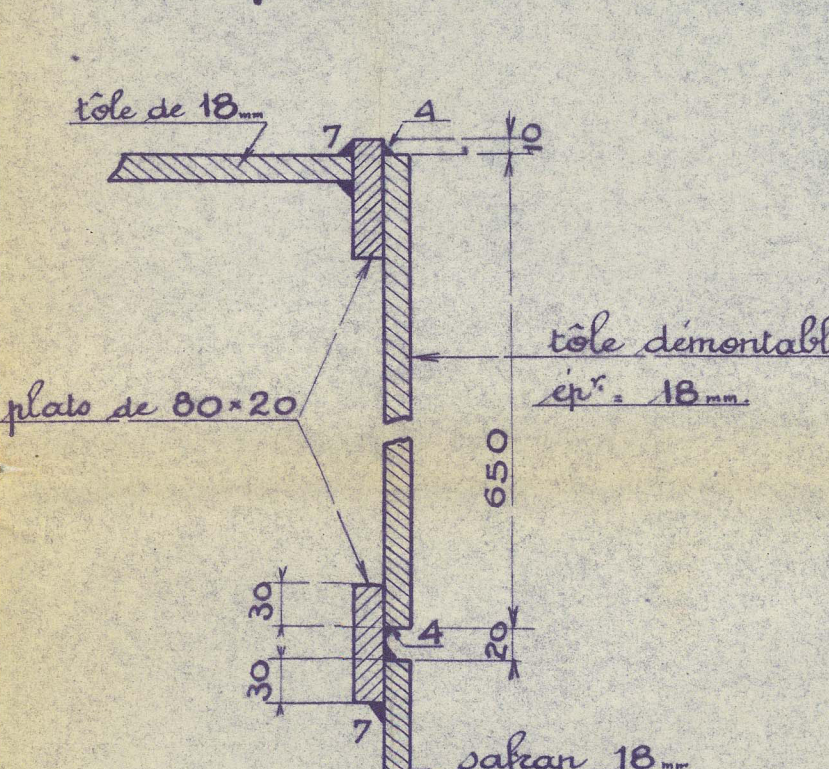
Coupe a a.



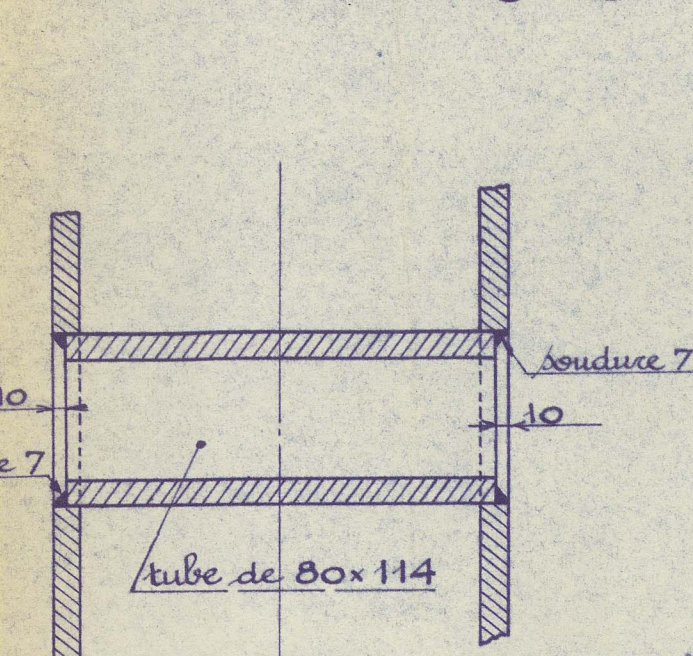
Détails de construction.



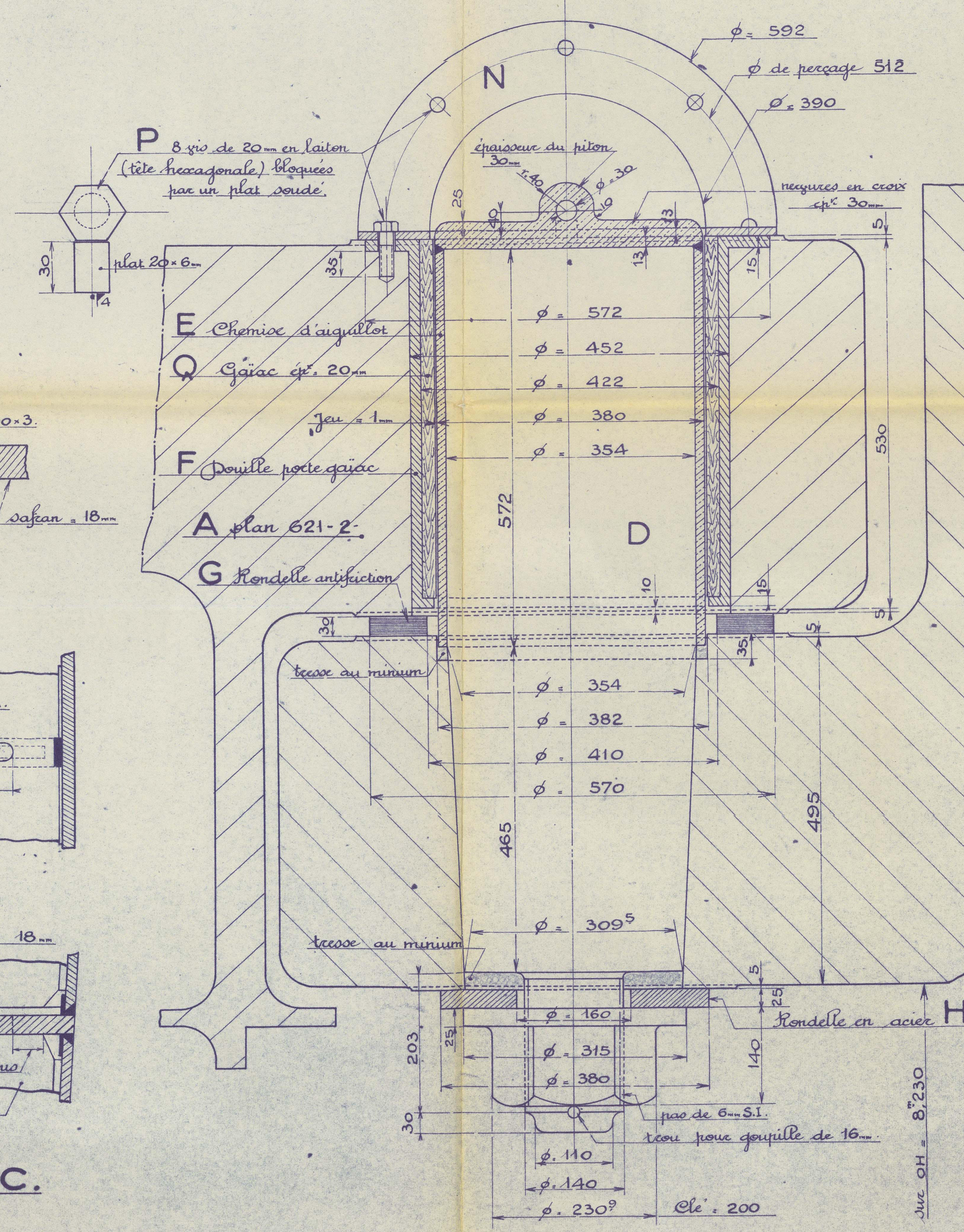
Coupe c c.



tube d'élingage.



Aiguillet supérieur.



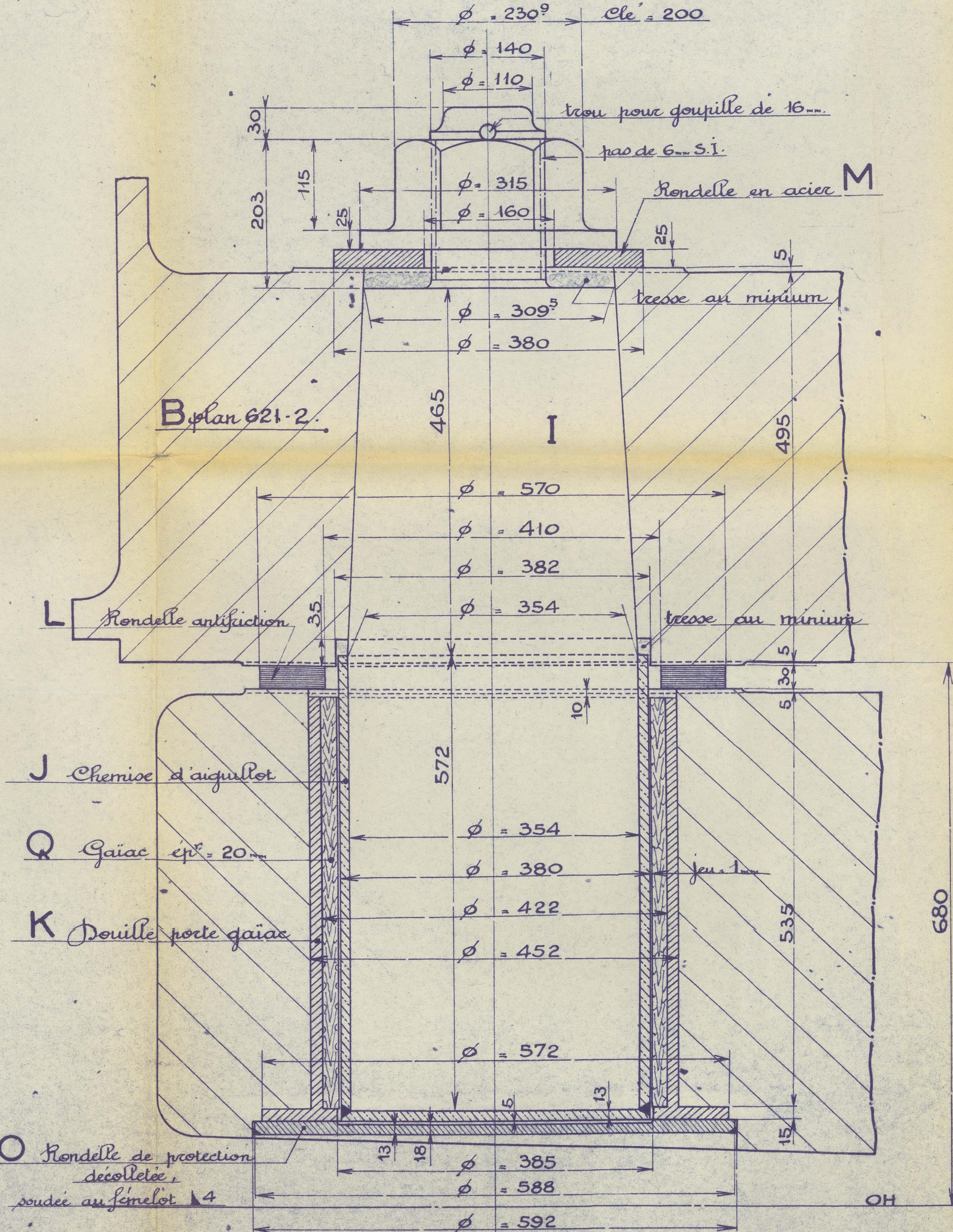
Nomenclature.

| Quantité | Désignation | Matériau | Dimensions | Observations |
|----------|-------------------------------------|------------|------------------|--------------------------------------|
| 1 | Pendule supérieure | ac. traité | 650 x 500 | |
| 1 | Pendule inférieure | ac. traité | 320 x 320 | |
| 1 | Safran en tôle | ac. laminé | 1550 x 1550 | |
| 1 | Aiguillettes supérieures | ac. forgé | 800 x 800 | |
| 1 | Chemise | bronzé | 97 x 97 | coupe 90% - écart 10% |
| 1 | Douille porte-gaiac | ac. laminé | 100 x 100 | |
| 1 | Condelle | anhydrique | 31 x 31 | écart 80% coupe 91% antistatique 10% |
| 1 | Condelle piston | ac. laminé | 41 x 41 | |
| 1 | Aiguillettes inférieures | ac. forgé | 800 x 800 | |
| 1 | Chemise | bronzé | 85 x 85 | coupe 90% - écart 10% |
| 1 | Douille porte-gaiac | ac. laminé | 100 x 100 | |
| 1 | Condelle | anhydrique | 31 x 31 | |
| 1 | Condelle piston | ac. laminé | 41 x 41 | |
| 1 | Protection aiguillettes supérieures | ac. forgé | 16 x 16 | |
| 1 | Protection aiguillettes inférieures | ac. forgé | 34 x 34 | |
| 8 | Vis de fixation | acier | 2 x 20 x 20 x 65 | |
| 2 | Garniture de gaiac | gaiac | 25 x 40 | |
| 6 | Boulons d'assemblage de la mèche | ac. forgé | 95 x 570 | |
| 3 | Éclapette | bronzé | 55 x 55 | |
| 1 | Boîte n° 1 | bronzé | 1 x 42 x 211 | |
| 1 | Plaque de liaison | ac. forgé | 550 x 550 | |

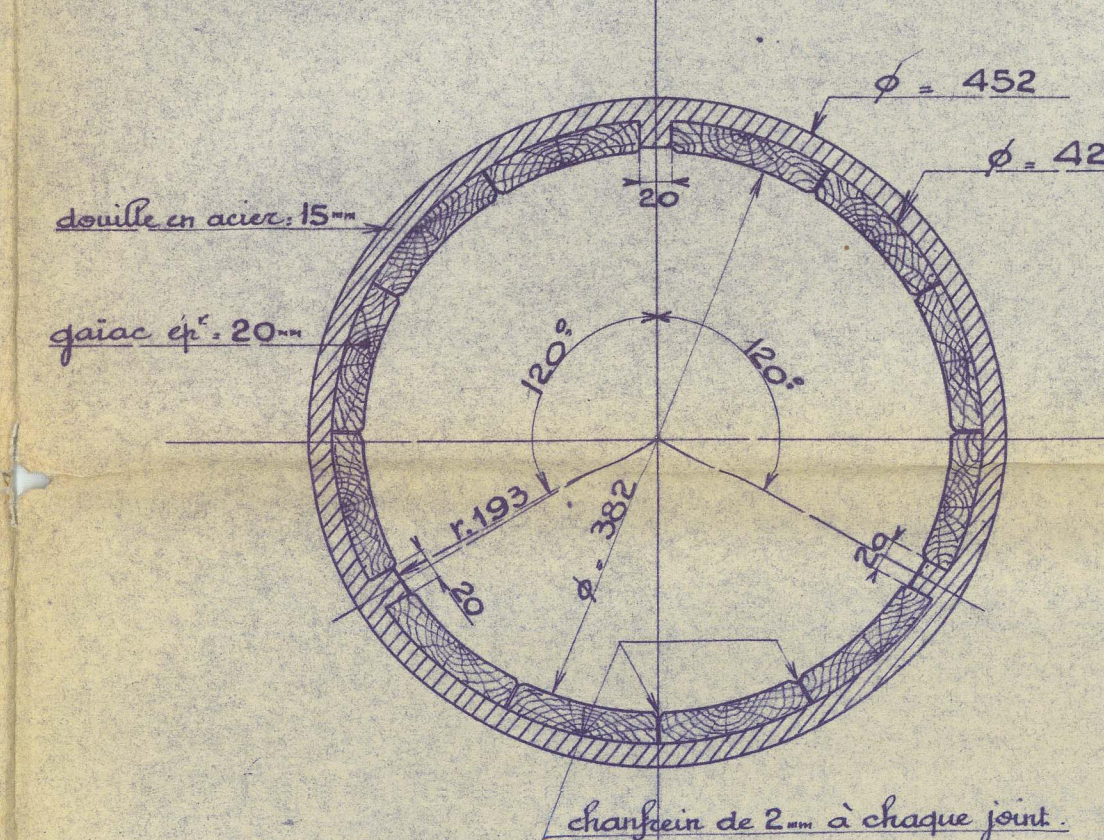
Bonds total : 28'500

Les chemises des aiguillettes sont en bronze centrifugé.
Les aiguillettes sont entièrement taillées ainsi que leur logement dans les feinelots.
Les chemises sont mises en place à chaud sur les aiguillettes.
L'intérieur du gouvernail sera enduit de bitumastic.
Le gouvernail sera éprouvé à l'air, pression 1,500 par cm².

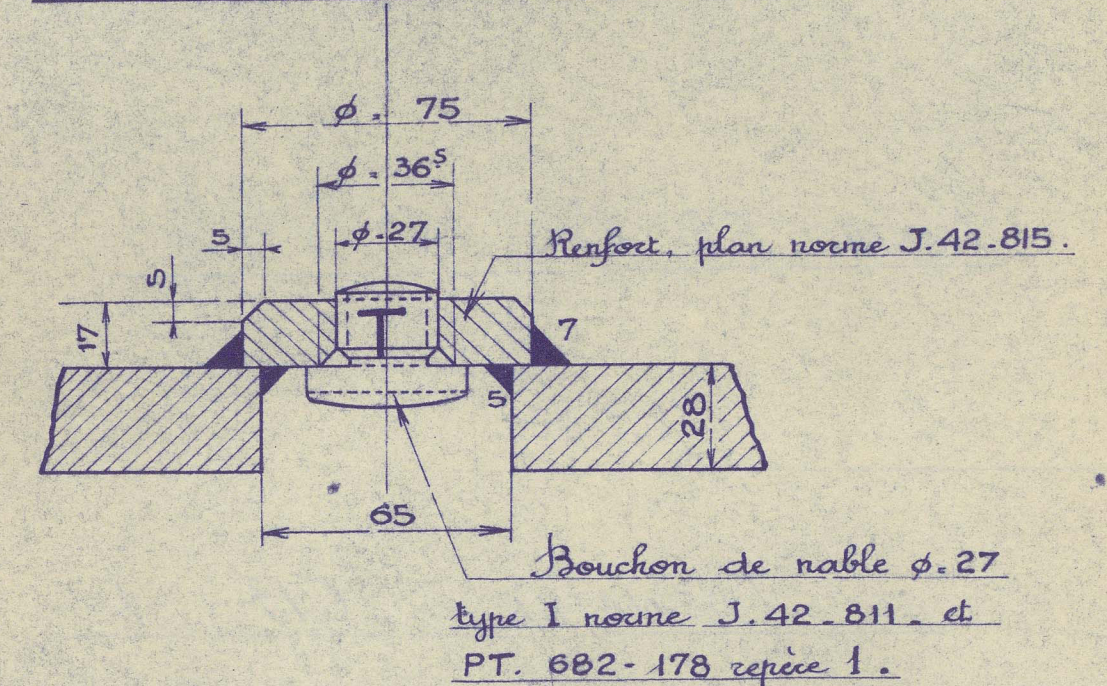
Aiguillet inférieur.



Douille porte-gaiac.



Détail de nable.



Le présent plan est la propriété
du CHANTIER de PENHOËT
il ne doit être ni utilisé,
ni communiqué, ni publié
sans autorisation expresse

B17-C17 Chantier de Penhoët
220-221 Ateliers et Chantier de France
PETROLIERS DE 50000/51850 TONS
50000/51850 TONS TANKERS.

Gouvernail.

Ensemble et détails.

Rudder.

Général arrangement & détails.

Échelle 1/50

Dessiné par : [Signature]
Vérifié par : [Signature]
Approuvé : [Signature]
Revisé : [Signature]

Le Chef de groupe : [Signature]
Le Chef de bureau : [Signature]
Le Directeur adjoint : [Signature]


Approuvé : [Signature]
Revisé : [Signature]

70348
70349

621-4

013588-013589-013590

CHANTIERS DE L'ATLANTIQUE - B17

GEORGE F. GETTY 

RUDDER - GENERAL ARREST. ETC.

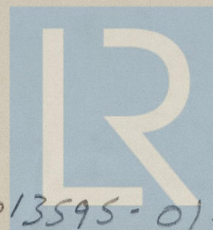
NANTES F.E. RPT. N° 592

SS. 'TIDEWATER' - C17 *

NANTES F.E. RPT. N° 630

RECORDS DEPT.
LONDON.

357



© 2021

Lloyd's Register
Foundation

013588-013595-0165

32