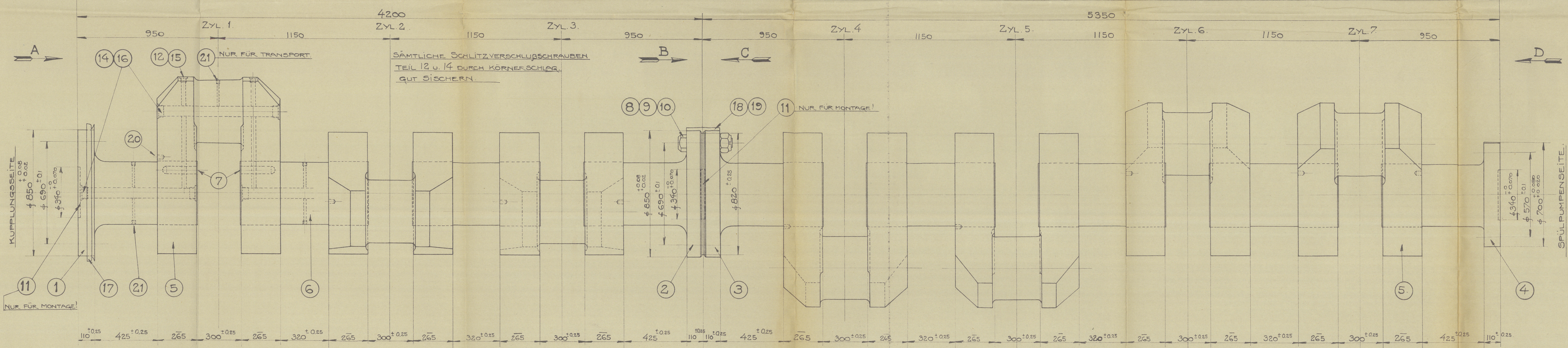


STÜCKLISTE					
TEIL	BENENNUNG	WERKST.	MODELL	LAGER N°	STÜCK
1	FLANSCHWELLE	SM-ST.			1
2					1
3					1
4					1
5	KURBEL				7
6	WELLENZAPFEN				5
7	RUNDKEIL	STC 450			28
8	KUPPLUNGSSCHRAUBE	STC 350			12
9	KRONENMUTTER	ST 350			12
10	SLINT	ST 37.12		DIN 94/10/20	12
11	ZENTRIERSCHNEIBE				1
12	SCHLITZVERSCHLUSSSCHRAUBE	STC 350			14
13					32
14					14
15	DICHTUNGSRINGE	CU			32
16					1
17	ÖLSPRITZRING	STC 350			1
18	PASSFEDER	450			1
19	VERENKSCHRAUBE	350			2
20	BOLZEN	450			1
21	VERSCHLUSSSCHRAUBE	350			25

\* NUR FÜR MONTAGE  
\*\* NUR FÜR DEN TRANSPORT.

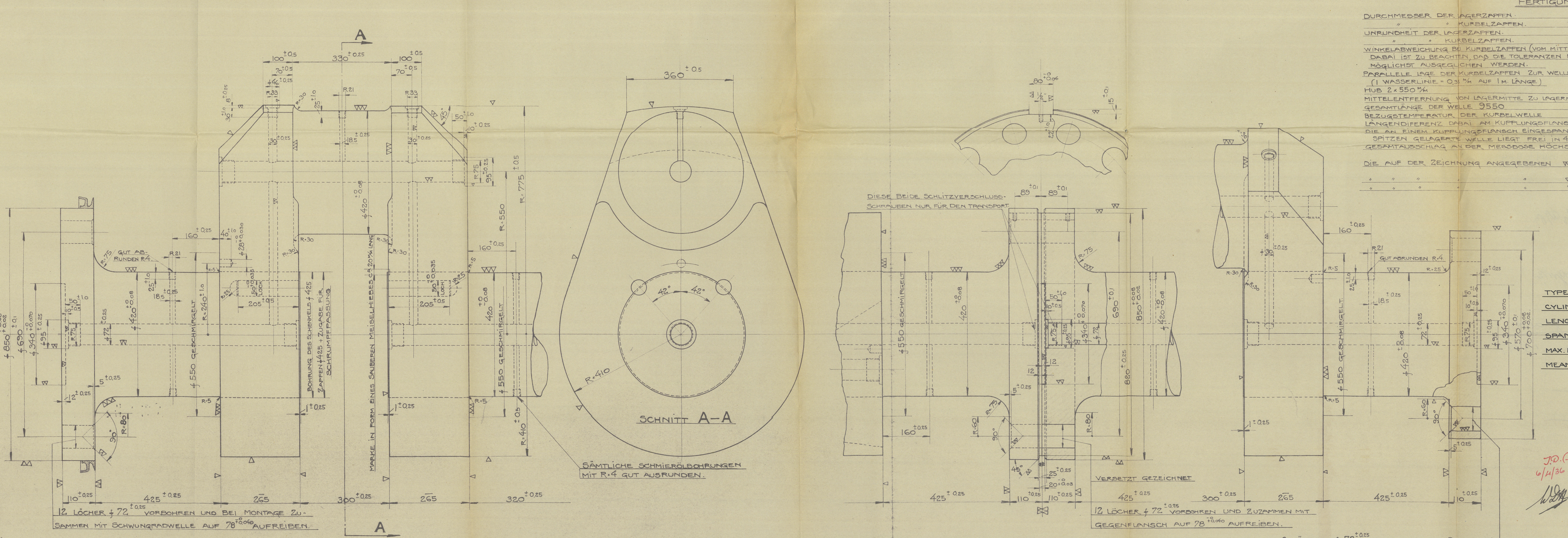


DIE ABRUNDUNGEN VON KURBEL- UND LAGERZAPFEN GUT DREHEN, SCHMIRGELN UND POLIEREN.

VOR DEM EINBAU DER KURBELWELLE SIND DIE OLBORUNGEN VON GUT SCHMIRGELN UND SPÄHEN ZU REINIGEN UND MIT DRUCKLUFT AUSZUBLASEN.

DANN VERSCHLUSSSCHRAUBEN EINSCHRAUBEN.

PROBEDRUCK DES ÖLRUAUMES 5 ATM.



FERTIGUNGSSPIELE FÜR KURBELWELLEN	
DURCHMESSER DER LAGERZAPFEN	$\pm 0.05$ mm
" KURBELZAPFEN	$\pm 0.05$ mm
UNRUNDHEIT DER LAGERZAPFEN	$0.04$ mm
" KURBELZAPFEN	$0.04$ mm
WINKELABWEICHUNG DER KURBELZAPFEN (VOM MITTLEREN ZAPFEN AUSGEMESSEN)	$\pm 0.5$ mm
DABAI IST ZU BEACHTEN, DASS DIE TOLERANZEN BEI DEN VERSCHIEDENEN HÜBEN MÖGLICHT AUSGEGLICHEN WERDEN.	
PARALLELE LAGE DER KURBELZAPFEN ZUR WELLENACHSE IN 4 LAGEN GEMESSEN	$\pm 0.5$ mm
(1 WASSERLINIE + 0.3 mm AUF 1 m LÄNGE)	
HUB 2x550 mm	$\pm 0.05$ mm
MITTELSTERNUNG VON LAGERMITTE ZU LAGERMITTE	$\pm 0.05$ mm
GESAMTLÄNGE DER WELLE	$\pm 0.05$ mm
BEZUGSTEMPERATUR DER KURBELWELLE	$20^{\circ}\text{C}$
LÄNGENDIFFERENZ DABAI AM KUPPLUNGSFLANSCH AUSGLEICHEN	
DIE AN EINER KUPPLUNGSEINBAUEINRICHTUNG EINGESPARTE ODER ZWISCHEN DEN SPITZEN GELAGERT WELLE LIEGT FREI IN 4 UNTERSTÜTZUNGSLAGERN	
GESAMTAUSSCHLAG AN DER MEASDASSE HÖCHSTENS	$0.12$ mm

DIE AUF DER ZEICHNUNG ANGEZEICHNETEN W BEDEUTEN	
W	FEIN GESCHLACHTET, GESCHMIRGELT UND POLIERT
W	FEIN GESCHLACHTET
W	FEIN GESCHRUPT

M/S 196	
TYPE OF ENGINE: DOUBLE ACTING, TWOSTROKE	
CYLINDER DIAMETER	600 mm
LENGTH OF STROKE	1100 mm
SPAN OF BEARINGS	860 mm
MAX. PRESSURE IN THE CYLINDERS	30 kg/cm <sup>2</sup>
MEAN INDICATED PRESSURE	ABOUT 5.5

1920 MG I TILL 1/2 1927	
1920 MG I TILL 1/2 1936	
1920 MG I TILL 1/2 1938	
1910 MG I TILL 1/2 1931	
1890 MG I TILL 1/2 1919	
BEST KONV. N° AN TO DEN	
ANM	
UTL	
DEN	
DIESELMOTOR D720 60/110	
VEVAXEL	
KURBELWELLE	
SKALA = 1/2 - 1/10	DATO 191935
KOCKUMS MEK WERKSTADS	
MALMÖ	



W1197-0114

Malmö

Kockmans Mek. Verkstads AB.

M/s no. 196

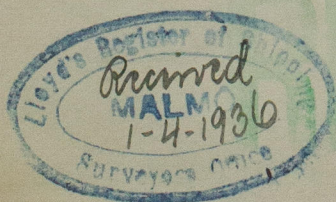
Crank shaft for main engine.

motorlänken Kongsgård.

anno 1597.

GEN LUXNO 537

(20)



RETAIN



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation